

7-1 機械仕様

移動量

X軸移動量 (テーブル左右方向)	mm	660 (26.0")
Y軸移動量 (テーブル前後方向)	mm	460 (18.11")
Z軸移動量 (ヘッド上下方向)	mm	485 (19.09")
テーブル上面から主軸端までの距離	mm	150 - 635 (5.9" - 25.0")
テーブル中心からコラム摺動面までの距離	mm	270 - 730 (10.63" - 28.74")
主軸中心からコラム摺動面までの距離	mm	500 (19.69")

テーブル

テーブル作業面の大きさ	mm	940 × 460 (37.0" × 18.11")
テーブル許容塔載荷重	kg	400 (880LBS)
テーブル上面の形状		
T溝寸法 (幅×数×ピッチ)	mm	18×3×100(11/16"×3×4)
	mm	18×2×55(11/16"×2×2.25)

主軸

主軸回転速度	min ⁻¹	50 - 15000
主軸開度速度変換段数		5桁直接指令
主軸テーパ穴		7/24 テーパー JIS #40 (BT 2面拘束対応)
主軸軸受内径	mm	70
主軸最大トルク	N·m	134.7/850min ⁻¹
主軸エアブロー		有
主軸オリエンテーション		有 (電気式)

送り速度

早送り速度 (X/Y/Z)	mm/min	40000/40000/30000 (1575"/1575"/1181")
切削送り速度	mm/min	1 - 15000 (0.1" - 590.6")
手動連続送り速度	mm/min	0 - 4000 (0 - 157")

■ 自動工具交換装置

ツールホルダー型式		JIS B 6339 ツールシャンク 40T	
ブルスタッド型式		JIS B 6339 ブルスタッド 40P	
工具収容本数		20工具マガジン	30工具マガジン
	本	20	30
最大工具径	mm	80 (3.15")	96 (3.8")
(両隣りポケット空の時の最大工具径)	mm	150 (5.91")	175 (6.8")
最大工具長	mm	300 (11.81")	300 (11.81")
最大工具質量	kg	8 (17.6LBS)	10 (22 LBS)
ツールポケットピッチ	mm	82.1 (3.23")	96 (3.8")
工具交換時間			
(工具重量が5kg未満の時)	sec	0.9	0.9
(工具重量が5kg以上の時)	sec	1.8	1.8
チップ ツウ チップ時間	sec	2.8	
Z軸移動量の25%、主軸回転数1000min ⁻¹			
工具選択方式		近回りメモリーランダム方式	
工具交換アーム		Wグリップ方式	

■ 電動機

主軸モーター	α L8/15000	kW	AC LOW 7.5/12、HI 7.5/15 (連続/2分)
送りモーター	X軸/モデル α 12/3000	kW	AC2.8 (モーター3000回転時)
	Y軸/モデル α 22/3000	kW	AC4.4 (モーター3000回転時)
	Z軸/モデル α 22B/3000 ブレーキ付	kW	AC4.4 (モーター3000回転時)
切削油モーター		kW	AC 0.25
油圧用モーター		kW	AC 0.75
潤滑油モーター		kW	AC 0.02
主軸冷却装置 (オイルクーラー) モーター		kW	AC 0.8
後部テレスコ洗浄モーター及びチップフローモーター		kW	AC 0.25

■ 所要動力源

入力電源

AC200/220V ± 10%, 50/60HZ ± 1HZ

(上記以外の電源電圧の場合はトランスが必要)

電源容量

KVA 30

AIR源

MPa 0.54 - 0.93

NL/min 300 (大気圧)

NL/min +300 (大気圧)

(20000min⁻¹ オプション)

斜分クローリング式設計

■ タンク容量

潤滑油タンク容量

L 4.2

クーラントタンク容量

L 440

油圧ユニットタンク容量

L 10

オイルクーラータンク容量

L 14

■ 機械の大きさ

機械高さ

mm 2750 (床面から)

所要床面積

mm 4280W × 4250D
(メンテナンスエリアを含む)

機械質量

kg 5700

床からテーブル上面までの高さ

mm 900 (床面から)

機械色

松浦標準色

■ 標準付属品

全体ブラッシュガード

同期タップ*

主軸オイルクーラー

スピンドルオーバロードプロテクト

NCコードカウンター (9種類)

作業照明装置

切削油装置

床面潤滑装置

工具および工具箱

専用ペイント

レベリングボルト、レベリングプレート