

# 機械仕様

## FH63S横形マシニングセンタ

### 項目

[ ]内は特別仕様

単位 仕様

▶パレットサイズ	[ mm]	630×630
▶旋回テーブルの割出し角度	[ °]	[ 0.001 ]
▶パレットハイト(床面より)	[ mm]	1 200
▶ローディングハイト(床面より)	[ mm]	1 200
▶X軸ストローク(テーブルの左右移動)	[ mm]	1,000
▶Y軸ストローク(軸頭の上下移動)	[ mm]	850
▶Z軸ストローク(コラムの前後移動)	[ mm]	750
▶主軸中心とパレット上面の距離	[ mm]	50~900
▶主軸端面とテーブル中心の距離	[ mm]	175~925
▶早送り速度 (X,Y,Z軸)	[ mm/min]	30 000
▶切削送り速度 (X,Y,Z軸)	[ mm/min]	1~30 000
▶主軸回転速度	[ min <sup>-1</sup> ]	[ 50~14 000 ]
▶主軸用電動機	[ kW]	[ AC22/ 18.5 (15分/連続) ] (14000min <sup>-1</sup> )
▶主軸径(フロントベアリング内径)	[ mm]	[ Ø90 ] (12000min <sup>-1</sup> )
▶主軸端テーパ	[ ]	ISO R297/テーパ No.50
▶使用工具 ホルダ :	[ ]	JIS B6339 50T (MAS BT50T)
プルスタッド :	[ ]	<del>JIS B6339 50P</del> [ MAS I形P50T ]
▶工具保有数(番地固定ランダム)	[ 本]	[60]
▶工具(径×長さ)	[ mm]	Ø120×500 (フルセットの場合)
▶工具質量	[ kg]	Max 27 (主軸端面でのモーメントは29N・m{3kgf・m}以下)
▶工具交換時間(TOOL-TO-TOOL)	[ 秒]	1.7(8kg以下) 2.0(8~15kg) 3.0(15~27kg)
▶正味質量 (本体)	[ kg]	16 000 (本体)
▶所要床面積	[ mm]	配置図を参照ください
▶位置決め精度	[ mm]	[ ±0.002/全長(X,Y,Z軸) ] (リニアスケール付)
▶旋回テーブルの割出し精度	[ " ]	[ ±15 ] (NC割出し)
▶繰返し精度 (X,Y,Z軸)	[ mm]	[ ±0.001/全長(X,Y,Z軸) ] (リニアスケール付)
(B軸)としては	[ " ]	[ ±7.5 ] (NC割出し)
▶パレット上最大積載質量	[ kg]	1 300
▶スラスト荷重	[ N]	[ Max 7 800 {800kgf} ] (14000min <sup>-1</sup> )
▶テーブル最大モーメント	[ N.m]	[ Max 1 960 {200kgf・m} (クランプ時) ] (NC割出し)
▶NC装置	[ ]	<del>TOYODA GNC</del> [ FANUC 15MB ]

# 特別仕様<本体関係>

FH63S横形マシニングセンタ

## 項目

## 数量

### 特別仕様<本体関係>

- ▶ プルスタッドMAS I 形P50T仕様 1式
- ▶ 旋回テーブルNC割出し仕様 1式
- ▶ 高速主軸頭仕様 50~14 000min<sup>-1</sup> 1式
- ▶ リジッドタツプ機能 1式
  - ・リジッドタツプ機能での実用最高回転数は2,400min<sup>-1</sup>です/14,000min<sup>-1</sup>主軸
- ▶ 工具保有数60本仕様 1式
- ▶ クローズドループ仕様 X.Y.Zの3軸 1式
- ▶ パレットT溝仕様 1式
- ▶ 油圧ポンプユニット消防法適用 1式
- ▶ 漏電遮断器取付 1式
- ▶ パレットチェンジャ操作盤位置変更(機械配置図参照) 1式

# 特別仕様<付属品関係>

FH63S横形マシニングセンタ

## 項目

## 数量

### 特別仕様<付属品関係>

- ▶ クーラント装置(アルミ・鋳物用) 1式
    - ・タンク 容量 : 500L
    - ・中圧ポンプ 外部ノズル、天井シャワークーラント用
      - 吐出圧 : 0.3MPa {3kgf/cm<sup>2</sup>}
      - 吐出量 : 50L/min
    - ・低圧ポンプ 切屑流し用
      - 吐出圧 : 0.1MPa {1kgf/cm<sup>2</sup>}
      - 吐出量 : 75L/min
    - ・低圧ポンプ クーラントフィルタ供給用
      - 吐出圧 : 0.1MPa {1kgf/cm<sup>2</sup>}
      - 吐出量 : 75L/min
    - ・高圧ポンプ スピンドルスルー用
      - 吐出圧 : 3.0MPa {30kgf/cm<sup>2</sup>}
      - 吐出量 : 17L/min
      - ・20μmフィルター付
  - ・テイクアップ式チップコンベア(ドラムフィルタ付き)
    - スクレーパ式
    - 排出高さ : 1,000mm
    - 排出方向 : 前出し
  - ▶ スピンドルスルークーラント仕様 1式
    - ・主軸内プルスタッドコレット部よりクーラント吐出
  - ▶ 天井シャワークーラント 1式
  - ▶ 切粉流しクーラント 1式
  - ▶ ~~機内スクレーパコンベア特殊長さ対応(2ヶ所)~~ 1式
- △ 標準長さ2ノズル上向きか、別標準品とする。

# NC装置仕様<特別付属機能>

## FANUC 15MB

項目		数量
▶リジットタップ	1 200 mm	1式
▶プログラマブルデータ入力	1 000 kg	1式
▶テープ記憶・編集機能1280m	800 N-m (65kgf-m)	1式
▶登録プログラム追加 [1000個(メモリ640m以上)]	800 kg	1式
▶工具補正組数200組	10	1式
▶14インチカラーCRT(グラフィック機能付)	0.5m <sup>2</sup>	1式