

1. 機械本体仕様

VM76R-No50

項目	単位	仕様		
		ギヤヘッド		MSヘッド
		6 R	8 R	12 R
容量				
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,540		
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	760		
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	660		
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810		
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	785		
テーブル				
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,550×760		
工作物許容質量	kg	1,500		
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×140×5		
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,000		
主軸				
回転速度	min ⁻¹	25~6,000	25~8,000	35~12,000
回転速度域変換数		2 段		2 段 (巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパー No.50		
軸受内径	mm	φ 100		
送り速度				
早送り速度	m/min	X/Y:24 Z:20		
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000:注 1)		
ジョグ送り速度	mm/min	2,000		
自動工具交換装置				
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T		
ブルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90° [MAS1, MAS2]		
工具収納本数		20/30/40/60		
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 110 (φ 103:30MG)		
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 200		
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350		
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)		
工具選択方式		メモリアンダム方式		
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)		
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	7.0 (16.0:注 2)		

注 1: HQ及びハイパーHQ制御時, 注 2: ATCシャッタ仕様

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	1 2 R	
電動機					
主軸用 (30分/連続)	三菱	kW	AC15/11(OP : AC18.5/15)	AC30/25	
	FANUC	kW	AC15/11(OP : AC18.5/15)	AC30/25	
送り軸用	三菱	kW	X/Y:4.5	Z:4.5	
	FANUC	kW	X/Y:7.0	Z:6.0	
切削油剤ポンプ用		kW	0.4		
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017		
主軸ヘッド冷却ポンプ用(オイルクーラ)		kW	0.75		
主軸潤滑油ポンプ用(オイルエア)		kW	0.018		
主軸ツールアンクランプ/ATC用		kW	0.75		
MG 旋回用		kW	0.4		
MG ポット倒れ駆動用		kW	0.09		
コイルコンベア用		kW	0.2×2		
所要動力源					
電源電力	注3	三菱	kVA	44 (OP : 49)	63
		FANUC	kVA	39 (OP : 46)	62
電源電圧・電源周波数		V・Hz	AC200V ±10% 50/60Hz ±1Hz AC220V ±10% 60Hz ±1Hz		
空気圧源圧力	注4	MPa	0.4~0.6		
空気圧源流量(大気圧)	注3、注4	L/min(ANR)	400以上		
タンク容量					
切削油剤用		L	400		
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)	標準	L	50		
	B/S 冷却	L	70 (注5)		
主軸潤滑用(オイルエア)		L	2.0		
摺動面潤滑用		L	6.0		
機械の高さ(床面より)	三菱	mm	3,150	3,300	
	FANUC	mm	3,300	3,300	
所要床面の大きさ					
運転状態(左右×奥行)		mm	3,980×3,940		
保守エリア含む(左右×奥行)		mm	4,980×4,790		
機械質量		kg	13,000		
作動環境温度		℃	5~40		
作動環境湿度		%	10~90(結露しないこと)		

注3: 標準機の値を記載しています。付加するオプションによっては変更になる場合があります。
 注4: 供給エアの清浄度はISO 8573-1/JIS B8392-1における等級3.5.4相当以上として下さい。
 注5: ボールスクリー冷却MSヘッド仕様時は潤滑油種FD2(FC2)を給油して下さい。