

機械仕様

諸元	型 式	ST-NR	ST-NR II	AN-SRN	R-3VN	R-5VN
I 移動量						
X軸ストローク		600mm		750mm	750mm	820mm
Y軸ストローク		350mm		450mm	450mm	520mm
Z軸ストローク		400mm		400mm	400mm	410mm
主軸よりテーブル上面までの距離		100~500mm		170~570mm	170~570mm	160~570mm
主軸中心よりコラム前面までの距離		85~435mm		75~525mm	75~525mm	90~610mm
II テーブル						
テーブル寸法(長さ×幅)		900×435mm		1,100×530mm	1,100×530mm	1,300×610mm
作業面寸法(長さ×幅)		900×350mm		1,100×400mm	1,100×400mm	1,300×500mm
T溝寸法(幅×数×間隔)		16mm×3×100mm		18mm×4×100mm	18mm×4×100mm	18mm×5×80mm
最大積載質量		200kg		300kg	300kg	500kg
III 主 軸						
回転速度	20~6,000min ⁻¹		20~4,600min ⁻¹	20~6,000min ⁻¹	20~6,000min ⁻¹ ※1	10~4,000min ⁻¹
テーパ穴		NT40		NT40	NT40	NT50
軸受け内径		φ55mm		φ55mm	φ55mm	φ80mm
クイル上下移動距離	90mm	-		140mm	140mm	110mm
クイル上下自動送り速度(主軸1回転につき)	0.035・0.075・0.14(3段)	-		0.035・0.07・0.14(3段)	0.04・0.08・0.16(3段)	0.04・0.08・0.16(3段)
ヘッド傾斜角度		固定		固定	固定	左右各45°
IV 送り速度						
早送り速度 X.Y軸		6,000mm/min		6,000mm/min	6,000mm/min	6,000mm/min
Z軸		3,000mm/min		3,000mm/min	3,000mm/min	3,000mm/min
切削送り速度X.Y.Z軸		0~3,000mm/min		0~3,000mm/min	0~3,000mm/min	0~3,000mm/min
ジョグ送り速度X.Y.Z軸		0~3,000mm/min		0~3,000mm/min	0~3,000mm/min	0~3,000mm/min
V モ ー タ (FANUC)						
主軸用		AC3.7kw(30分)/2.2kw(連続)	AC5.5kw(30分)/3.7kw(連続)	AC3.7kw(30分)/2.2kw(連続)	AC3.7kw(30分)/2.2kw(連続)	AC5.5kw(30分)/3.7kw(連続)
X軸送り用		ACサーボ1.2kw		ACサーボ1.2kw	ACサーボ1.2kw	ACサーボ1.2kw
Y軸送り用		ACサーボ1.2kw		ACサーボ1.2kw	ACサーボ1.2kw	ACサーボ1.2kw
Z軸送り用		ACサーボ2.5kw		ACサーボ2.5kw	ACサーボ2.5kw	ACサーボ2.5kw
VI 所要動力源						
電気容量		AC200V 10KVA	AC200V 13KVA	AC200V 10KVA	AC200V 10KVA	AC200V 13KVA
空気圧		-		0.5Mpa 100L/min	0.5Mpa 100L/min	0.5Mpa 100L/min
VII 本 体						
機械寸法 幅		1,720mm		1,920mm	1,920mm	2,060mm
奥行		1,930mm		2,160mm	2,150mm	2,400mm
高さ		2,280mm		2,380mm	2,460mm	2,600mm
機械質量		2,000kg		3,000kg	3,000kg	4,500kg
所要面積(保守エリア含む)		2,360×2,280mm		2,690×2,420mm	2,690×2,335mm	2,980×2,900mm

※1 8000min⁻¹ オプション対応
 ※2 条件付で右45°、左90°可能