

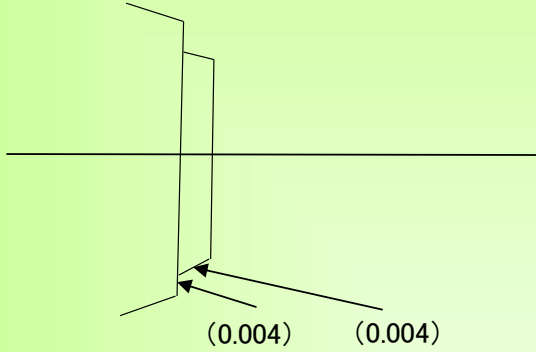
精度測定検査表

Examination for precision list

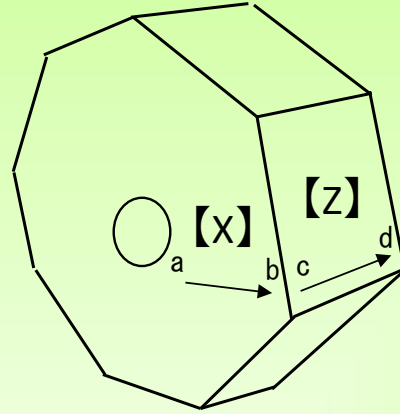
メーカー	森精機	年式	2005	管理番号	H017984
型式	CL2000BT	測定者	平野	アシスタント	

2023/8/21

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 60mm)
(a → b 0.014)

Z軸(移動量 70mm)
(c → d 0.01)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:0.002

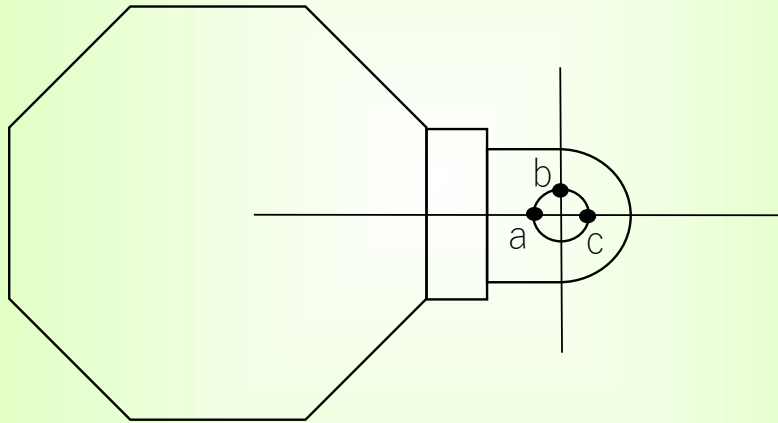
Z:0.002

【パラメーター補正】

No

X:14

Z:6



芯ズレ量

a 0.03

b ---

c ---

テスト加工

