

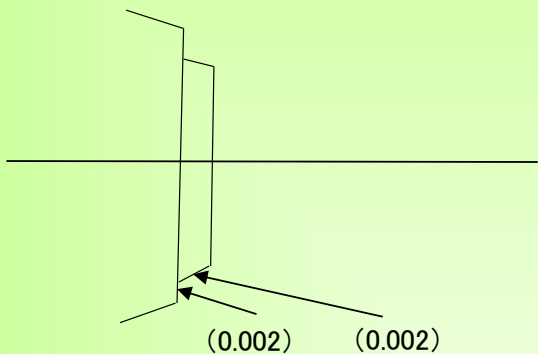
精度測定検査表

Examination for precision list

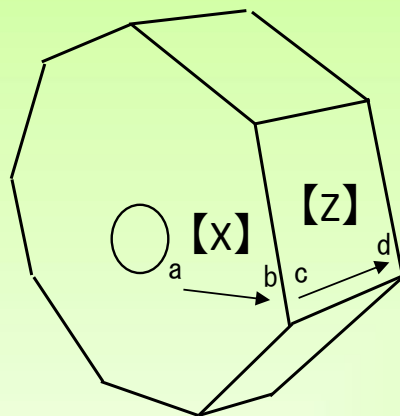
メーカー	森精機	年式	2011	管理番号	H017985
型式	CL2000BT	測定者	宮原	アシスタント	

2023/11/2

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 65mm)
(a → b -0.008)

Z軸(移動量 75mm)
(c → d -0.006)

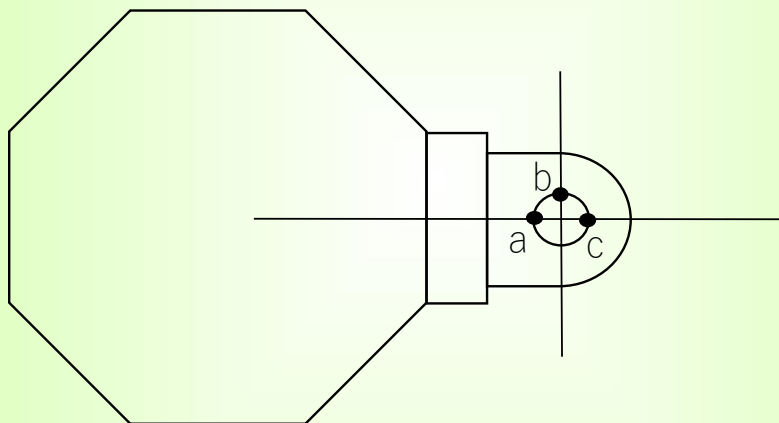
主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: ---
Z: ---

【パラメーター補正】

No: ---
X: ---
Z: ---



芯ズレ量

a ---
b -0.03
c ---

テスト加工

