

## 2 仕様

## 2-1 機械の標準仕様

## 1. FJV-200/250

項目		FJV-200	FJV-250	
能力容量	最大ワーク寸法	X	955 mm	1380 mm
		Y	660 mm	750 mm
		Z	480 mm	580 mm
	X軸移動量(サドル左右)		560 mm	1020 mm
	Y軸移動量(テーブル左右)		410 mm	510 mm
	Z軸移動量(ヘッド上下)		410 mm	460 mm
	有効門幅		955 mm	1380 mm
	主軸端面からテーブル上面までの距離		150 mm~560 mm	200 mm~660 mm
テーブル積載質量(等分布)		350 kg	1200 kg	
主軸	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.40	7/24 テーパ No.40
	標準仕様 (12000 min <sup>-1</sup> (rpm))	主軸回転速度	35~12000 min <sup>-1</sup> (rpm)	35~12000 min <sup>-1</sup> (rpm)
		主軸変速レンジ	1段	1段
		主軸軸受け内径	80 mm	80 mm
		主電動機 (AC インバータモータ)	15 分定格 連続定格	22 kW (30 HP) 15 kW (20 HP)
送り速度	早送り速度		34 m/min	34 m/min
	切削送り速度		34 m/min	34 m/min
テーブル	テーブルの寸法		800 mm × 460 mm	1200 mm × 550mm
	テーブル上面	呼び寸法	(ISO R 299) 18 mm	(ISO R 299) 18 mm
		本数	3 本	5 本
		間隔	125 mm	100 mm
		基準T溝	中央 18H8 +0.027 0	中央 18H8 +0.027 0
テーブル上面の高さ(機械底面上面より)		800 mm	800 mm	
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	30 本	30 本
		オプション	40 本、60 本	40 本、60 本
	工具選択方式		マガジンポケットナンバーの ランダム選択、 自動近回り方式	マガジンポケットナンバーの ランダム選択、 自動近回り方式
	ツールシャンク		MAS BT40	MAS BT40
	ブルスタッド形式		ヤマザキ ANSI タイプ	ヤマザキ ANSI タイプ
	工具最大径	条件無し	φ80 mm	φ80 mm
		隣接工具無しの場合	φ125 mm	φ125 mm
	工具最大長さ(テーパ基準面より)		300 mm	300 mm
	チップ・ツー・チップ時間 (MAS規格)	工具質量 8kg 未満	4.1 sec	4.5 sec

項目		FJV-200	FJV-250	
タンク 容量	潤滑油タンク容量 (摺動面、主軸軸受潤滑)	3 L	3 L	
	主軸冷却油タンク容量	38 L	38 L	
	クーラントタンク容量	230 L	300 L	
精度	位置決め精度 (ピッチ補正使用)	$\pm 2.5 \mu\text{m}$	$\pm 2.5 \mu\text{m}$	
	繰返し位置決め精度	$\pm 0.7 \mu\text{m}$	$\pm 0.7 \mu\text{m}$	
機械の 大きさ	機械寸法 (標準仕様)	高さ (フロア上面より)	2749 mm	2898 mm
		幅	2440 mm	2995 mm
		奥行き	2245 mm	2340 mm
	機械質量 (標準仕様)	5200 kg	7300 kg	
電源	電圧 (3相)	仕向地別	200/220 V $\pm$ 10%	200/220 V $\pm$ 10%
			380/400/415/440 V $\pm$ 10%	380/400/415/440 V $\pm$ 10%
			460/480 V $\pm$ 10%	460/480 V $\pm$ 10%
	周波数		50/60 Hz $\pm$ 1 Hz	50/60 Hz $\pm$ 1 Hz
	電源容量 (標準仕様)	30分定格	39.8 KVA	60.9 KVA
連続定格		32.5 KVA	55.7 KVA	
エアースource	圧力	0.5MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ) 以上	0.5MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ) 以上	
	容量 (標準仕様)	標準: 200 L/min (ANR)	200 L/min (ANR)	