

# 機械仕様

NO.1

## ◎テーブル

テーブル寸法	mm	254 × 254
タップ穴×数		M12 × 8
旋回テーブル割出角度		0.001°
テーブル積載重量	kg	100

## ◎移動量

テーブル移動距離(X軸)	mm	305
ヘッド移動距離 (Y軸)	mm	305
サドル移動距離 (Z軸)	mm	330
旋回角度 (B軸)	度	0 ~ 360.000
テーブル上面 ~ 主軸中心	mm	60 ~ 365
テーブル中心 ~ 主軸端面	mm	60 ~ 390

## ◎主軸

主軸端形状		NST NO. 30
主軸回転数	min <sup>-1</sup>	150 ~ 15,000
主軸回転変換数		S5桁直接指令

## ◎送り速度

早送り速度	mm/min	60,000
切削送り速度	mm/min	0 ~ 60,000

## ◎自動工具交換装置

使用工具	ホルダ	MAS BT NO. 30
	プルスタッド	JIS B6339 30P
工具保有数		40本
工具選択方式		番地固定近廻りランダム
最大工具寸法(径 × 長さ)	mm	φ50 × 200 (隣接工具なし: φ75 × 200)
最大工具重量	kg	3