

↓
(注2)

25.1.4 H1F200 の主仕様

仕様		S	H	特殊
加圧能力	kN{tonf}	2000 {200}		←
能力発生位置 (下死点上)	mm	6		←
ストローク長さ	mm	~250	~160	~250
毎分ストローク数	min ⁻¹	~50	~70	~50
ダイハイト (注1)	mm	450		←
スライド調節量	mm	120		←
スライド寸法(左右×前後)	mm	850×650		←
シャンク穴径	mm	φ50.5		←
ボルスタ寸法 (左右×前後)	mm	1200×840		←
ボルスタ厚さ	mm	190		←
最大上型質量	kg	650		←
所要空気圧力	MPa {kgf/cm ² }	0.49 {5}		←
周囲温度 (注3)	℃	5~40		←
電源		200/220V, 50/60Hz		←
サーボモータ定格出力	KW	52		←
概略機械質量	ton	24.8		25.69

(注1) ダイハイトはスライドがストロークダウン、アジャスト (調整) アップのときのボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。

(注2) 標準仕様と異なる場合は、右端の特殊仕様欄に変更項目のみ記入してあります。

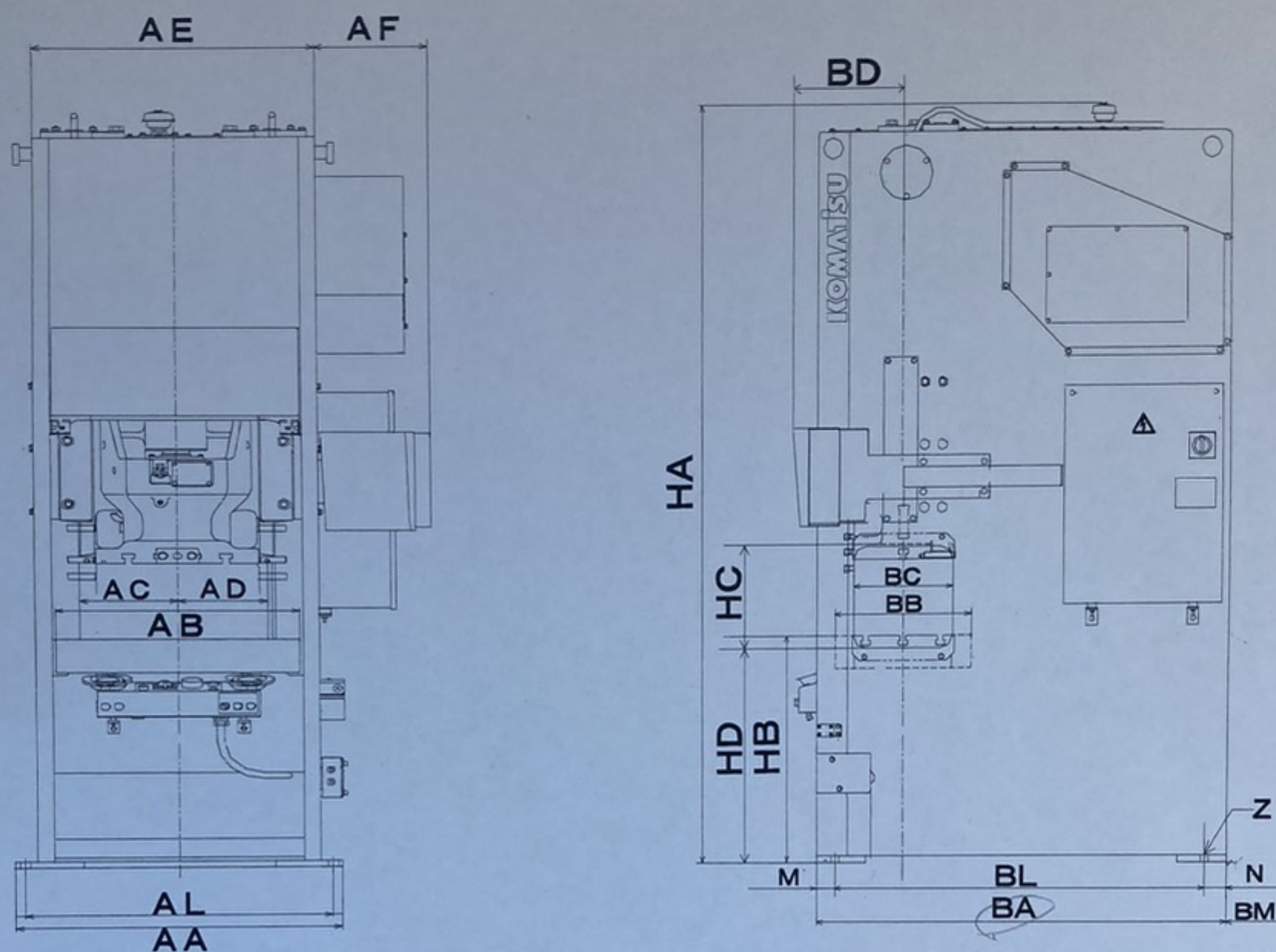
(注3) この温度範囲を外れますと、圧縮空気中の結氷、油脂類の粘度変化、コントローラの特性悪化のため、正常に作動しなくなることがあります。

また、本機は極寒仕様 (マイナス周囲温度) になっていないのでご注意ください。

24. 機械寸法

24 機械寸法

機種による寸法は下表AAからZを参照してください。



(単位 : mm)

記号	機種	H1F45	H1F60	H1F80	H1F110	H1F150	H1F200
左右寸法	AA	854	1010	1166	1350	1510	1770
	AB	600	750	800	900	1050	1200
	AC	243	300	345	375	420	495
	AD	221	278	323	353	398	473
	AE	714	870	1030	1130	1300	1490
	AF	388	380	380	380	370	410
	AL(前)	794	950	1106	1260	1430	1642
	AL(後)	750	900	1030	1170	1330	1522
前後寸法	BA	1415	1660	1770	2005	2285	2405
	BB	450	550	600	680	760	840
	BC	400	400	450	530	550	650
	BL	1273	1495	1575	1755	1990	2165
	BM	0	0	55	65	30	180
上下寸法	HA	2560	2950	3175	3405	3700	4260
	HB	800	900	900	900	900	1000
	HC	350	400	420	450	520	550
	HD	750	850	850	850	850	950
基礎ボルト位置	M	102	75	100	125	150	115
	N	40	90	95	125	145	125
	Z	Φ 32	Φ 32	Φ 32	Φ 32	Φ 32	Φ 36