

2.1

CL1500, CL2000

本機の機械仕様を下記に示します。

項目		CL1500	CL2000A	CL2000B
能力・容量	ベッド上の振り	mm	510 (前カバーと干渉)	
	最大加工径	mm	420 (430 ^{*1*2})	430
	標準加工径	mm	176 (259 ^{*1} , 199 ^{*2})	199 (259 ^{*1} , 176 ^{*3})
	最大加工長さ	mm	370	363
	棒材作業能力 ^{*4}	mm	33	51
移動量	X軸移動量	mm	245 [210 + 35], (245 [215 + 30] ^{*1*2})	245 [215 + 30], 245 [210 + 35] ^{*3}
	Z軸移動量	mm	370	
主軸	主軸回転速度 ^{*5}	min ⁻¹	60 ~ 6000	45 ~ 4500 35 ~ 3500
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸端形状		JIS A ₂ -5	JIS A ₂ -6
	主軸貫通穴径	mm	43	61 73
	主軸軸受内径	mm	80	100 110
刃物台	刃物台の工具取付け本数	本	12 (8 ^{*1} , 10 ^{*2})	10 (8, 12)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20 (25 ^{*1*2})	25 (20 ^{*3})
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 32 (50 ^{*1*2})	40 (32 ^{*3} , 45, 50 ^{*1*2})
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15段]	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5	11/7.5
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5, Z: 2.0	
	油圧用電動機	kW	1.5	
	クーラント用電動機	kW	0.325/0.520	
	チップコンベヤ用電動機	kW	0.12	
所要動力源	電源 (連続定格/最大)	kVA	17.3 ^{*6}	20.6 ^{*6}

油圧ユニ
潤滑油
クーラ
機械の
所要床
機械質

注 (1)
(2)

項目				
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	CL1500	CL2000A	CL2000B
	潤滑油タンク容量	L		
	クーラントタンク容量	L	10	
機械の大きさ	機械の高さ	L	2	
	所要床面の大きさ	mm	120	
	機械質量	mm	1814	
		kg	1545 × 1680*7	
			2800	

注 (1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 8角刃物台の場合。

*2 10角刃物台の場合。

*3 12角刃物台の場合。

*4 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

*5 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*6 ロータ仕様の場合、8 kVAを追加。

*7 奥行きは操作盤を含みます。