

2章 機械の仕様及び配置図

2.3.AP450L(水油仕様:オプション)

(1) 本機仕様

テーブル左右移動距離(X軸)	mm	450
テーブル前後移動距離(Y軸)	mm	300
クイル上下移動距離(Z軸)	mm	150
最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)	mm	600×400×130
最大加工物質量	kg	100
補助テーブルストローク(U軸×V軸)	mm	35×35
ワイヤ径	mm	φ0.05~φ0.3
ワイヤ送り速度(MAX)	mm/sec	250
ワイヤ張力	N	3~25
テーパ加工制御角度	°(度)	±7° (ワーク厚み100mmにおいて)
自動結線装置	標準装備	
加工方式	浸漬加工(水、油切り替え式)	
床面からテーブル上面までの距離	mm	1,100
機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	mm	2,090×1,765×2,350
機械本体質量	kg	4,500
機械据付け寸法(幅×奥行) (幅×奥行:メンテナンススペース含む)	mm	5,500×3,500
エア圧	MPa(kgf/cm ²)	0.5(5)
エア消費量	ℓ/min(ANR)	30

(2) サービスタンク仕様

サービスタンク外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	1,850×2,100×1,830
サービスタンク質量	kg	500(乾燥質量)
サービスタンク容量(油用)	ℓ	550
サービスタンク容量(水用)	ℓ	550
加工液濾過方式(油用)	ペーパーフィルター交換式(外圧式)	
加工液濾過方式(水用)	ペーパーフィルター交換式(外圧式)	
加工液冷却装置(水用)	標準装備、油は熱交換機にて冷却	

注意:記載内容については、予告なく変更することがあります。
あらかじめ御了承願います。