

小林機械株式会社
社長 様

見積依頼日

2011年 5月 20日

TEL:0276-74-4406
FAX:0276-74-6731

三菱電機クレジット株式会社
産業機械設備事業部
担当 矢田

本書を含めて 2 枚となります。

残価保証額見積依頼書兼回答書

物件価値査定依頼書兼回答書

対象物件名	三菱炭酸ガスレーザー加工機ML1212HVⅡ-20CF3
物件購入額	25,000,000円(税抜)※見積りは2700万ですが、減額となります。
契約期間	年
物件設置場所	千葉県千葉市花見川区
回答期限	
備考	新規に納入物件です。4年後の残価保証価格お願いいたします。

三菱電機クレジット株式会社
矢田 行

FAX:03-5496-9265 TEL:03-5496-9262

社 名

担当者名

上記依頼内容に対して下記のとおり回答申し上げます。

項番	リース経過期間 物件名	買取価格・将来価値価格			
		①	②	③	④
1	1~12ヶ月				
2	13~24ヶ月				
3	25~36ヶ月				
4	37~48ヶ月				
5	49~60ヶ月				
6	61~72ヶ月				
7	73~84ヶ月				
8	85~96ヶ月				
9	97~108ヶ月				
10	109~120ヶ月				
11	121~132ヶ月				
12	133~144ヶ月				

※○印部分の査定をお願い致します。
備考欄(条件等があれば明記してください)

--

見積書

御中

2011年4月4日
見積番号 第 HD-07002-N 号

年月日付 第 号
ご照会に対し下記の通りお見積申し上げます。

何卒御用命賜るようお願い申し上げます。

件名 三菱レーザ加工機

受渡場所 貴社、ご指定場所
受渡期間 お打合せ
有効期間 発行日付け後30日
支払条件 お打合せ

本お見積書総額に消費税は含まれません

				担当

総額 **¥ 27,000,000円 (税別)**

項目	品名	数量	単位	単価	金額(円)
1	本体 ML1212HV II - 20CF3(水冷)	1	式		52,000,000
	標準仕様 発振器: 20CF3 (定格出力:2000W)				
	対象材質: 一般軟鋼、ステンレス、アルミ合金及びアクリル樹脂等				
	加工寸法: 1, 220mm×1, 220mm×16mm				
	切断能力: 一般軟鋼 客先最小板厚～16.0mm (但、酸素加工時)				
	ステンレス 客先最小板厚～ 8.0mm (但、高圧窒素加工時)				
	アルミ合金 客先最小板厚～ 8.0mm (但、高圧窒素加工時)				
	ガス制御: 加工ガス圧無段階切換 (0.02～0.65MPa)				
	ガス種類: 3種制御				
	位置決精度: ±0.01mm/500mm (x, y軸)				
	早送り速度: 最大50m/min				
	静電式自動焦点プリセットヘッド				
2	標準付属品 (本体価格に含まれます)				
	1 自動焦点プリセットヘッド	1	式		
	2 レーザガス自動交換ソフトウェア	1	式		
	3 ネットワーク接続ユニット	1	式		
	4 クイックガス種切替	1	式		
	5 メンテプランLight				
3	特別付属品				
	1 高圧ガスNC制御	1	式		2,440,000
	2 XY自動クランプ	1	式		1,100,000
	3 f5インテレンスカートリッジ	1	式		750,000
小計					¥ 56,290,000
出精値引					¥ -29,290,000
合計					¥ 27,000,000

- 備考 ①消費税は含まれません。
 ②一次側及び二次側設備工事は含みません。
 ③コンプレッサは付属致しません。バージ用エアは、既納機設備を利用致します。
 ④CAD/CAM用ハードウェア及びソフトウェアは含みません。
 ⑤既納機撤去費用は含まれません。