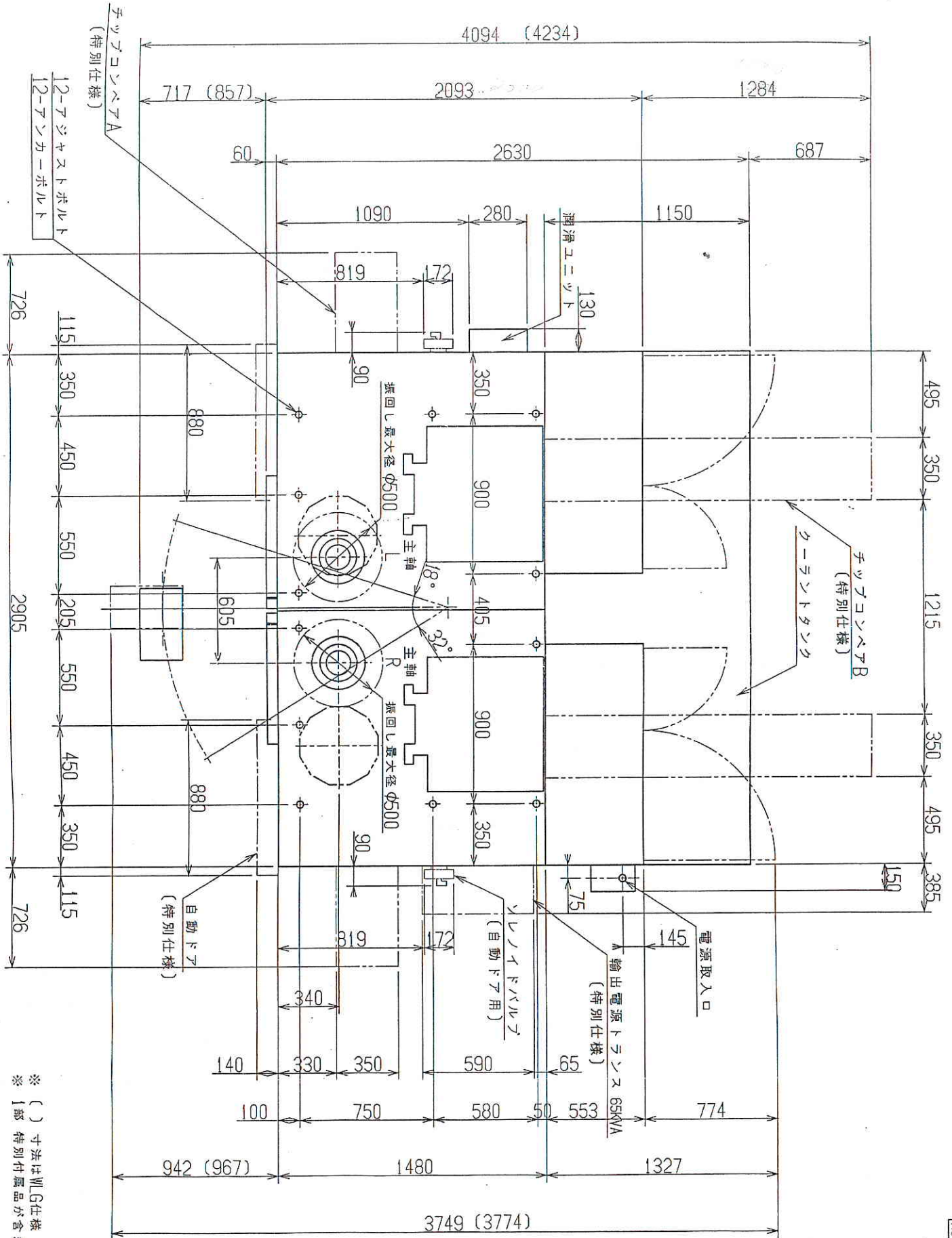


1. ACT-2SP-V3仕様表

1-1 機械本体標準仕様

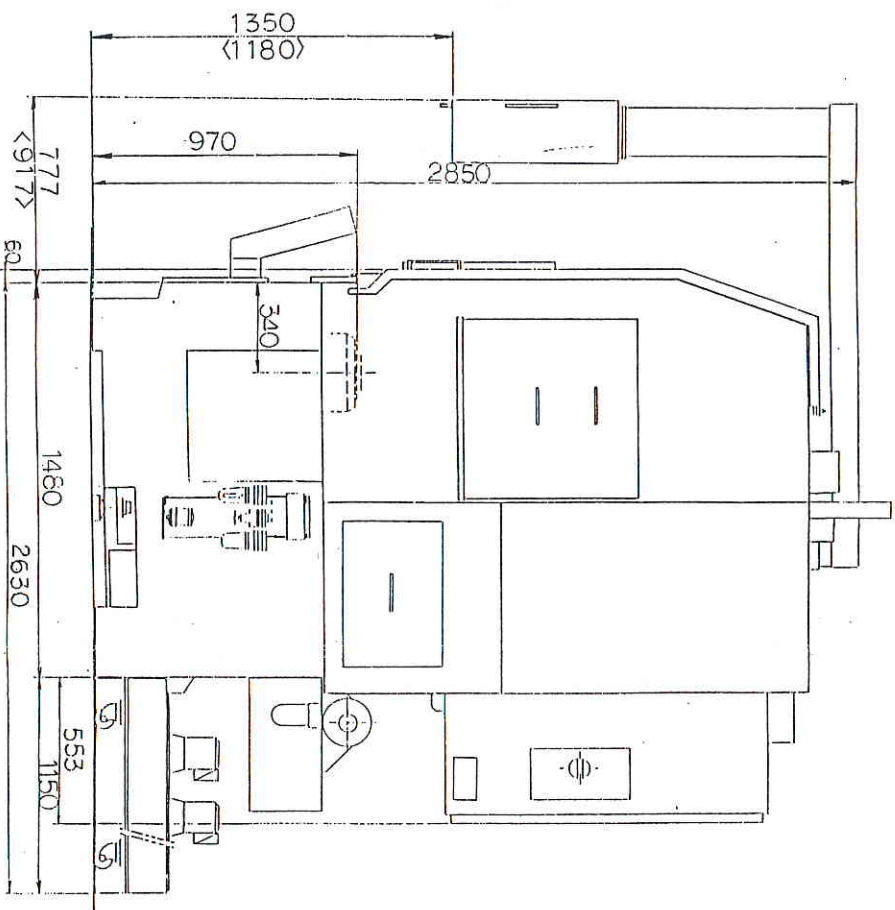
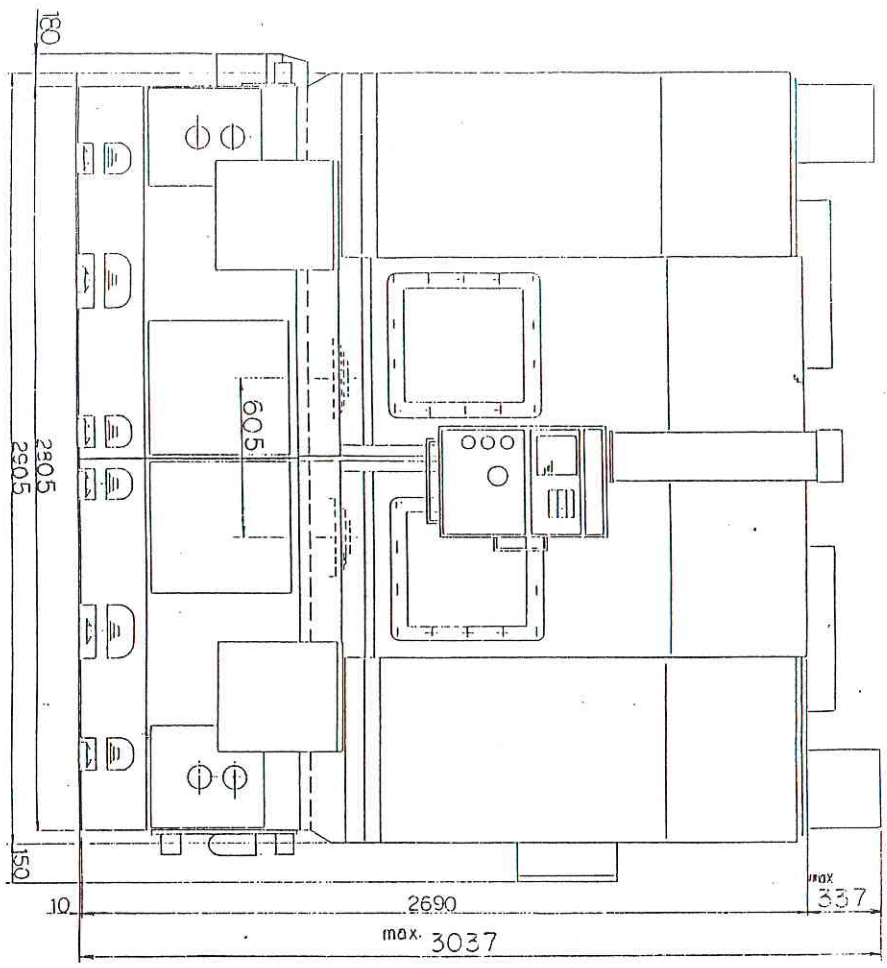
| | | 単位 | 仕様 | 備考 |
|------|-------------|--------|---------------------|--------|
| 容量 | 両主軸間の距離 | mm | 605 | |
| | 最大加工径 | mm | 350 | |
| | 最大加工長 | mm | 410 | |
| | 床面からの心高 | mm | 970 | |
| 主軸台 | 主軸端形状 | | JIS A2-8 | |
| | 主軸前部の軸径 | mm | 120 | |
| | 主軸穴のテーパ | | MT. No.7 | |
| | 主軸の貫通穴径 | mm | 77 | |
| | 主軸支持法 | | ローラベアリングによる2点支持 | |
| 主軸駆動 | 主軸の変速段数 | | 無段 | |
| | 主軸回転数 | rpm | 25~2500 | |
| | 主軸速度指令方式 | | 回転数直接指令 | |
| | | | 周速一定制御可能 | |
| | 主軸速度オーバーライド | % | 50~120 | (10%毎) |
| 刃物台 | 刃物台形式 | | V12+V12 | 近廻り割出 |
| | 最大工具本数 | 本 | 12+12 | |
| | 標準使用バイト | | □25mm | |
| | ボーリングバー直径 | mm | φ50, φ40 | |
| 送り軸 | 移動距離 X軸 | mm | 350 | |
| | Z軸 | mm | 410 | |
| | 早送り速度 X軸 | m/min | 15 | |
| | Z軸 | m/min | 15 | |
| | 切削送り速度 | mm/rev | 0.0001~500 | |
| | 切削送りオーバーライド | % | 0~150 (0~200: .WLG) | (10%毎) |



※ () 寸法はW/G仕様
 ※ 1部 特別付属品が含まれています

単位 : mm

FANUC



※ <>寸法はWLG仕様