



# 仕様説明

MM-SL25M-1J

P-3

SL シリーズ		機種	SL-25MC/500			
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	520	心押し台	心押し台の移動量 (mm)	535	
	クロスライドの振り (mm)	350		心押し軸の直径 (mm)	85	
	センタ間距離 (mm)	625		心押し軸のテーパ穴の形式	MT3	
	最大加工径 (mm)	260		心押し軸の移動量 (mm)	80	
	標準加工径 (mm)	230		電機	主軸用電動機 (kW)	11/15 15/18.5 (オプション)
	最大加工長さ (mm)	530			回転工具主軸用電動機 (kW)	2.2/3.7
	棒材作業能力 (mm)	68			重機	送り軸用電動機 (kW)
移動量	X軸移動量 (mm)	285 (155+130)	油圧用電動機 (kW)	1.5		
	Z軸移動量 (mm)	590	潤滑用電動機 (kW)	0.02		
主軸車軸	主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	35~3500	機	切削剤用電動機 (kW)	0.18	
	主軸変速レンジ数 (段)	1		所要動力源	電源	33 37 (オプション)
	主軸端	JIS A2-6			空気圧源 (Mpa)	—
	主軸貫通穴径 (mm)	80		タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	40
	主軸の最小割出し角度 (°)	任意割出し			潤滑油タンク容量 (ℓ)	2
	主軸軸受内径 (mm)	130			切削剤タンク容量 (ℓ)	110
刃物台	刃物台の数	1	機械の大きさ	機械の高さ (mm)	1810	
	刃物台の形式	12角 10角 (オプション)		所要床面の大きさ (mm)	2830×1450	
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12 (内6ステーションは 回転工具取付可能) 10 (オプション) (内5ステーションは 回転工具取付可能)	精度	機械重量 (数値制御装置を含む) (kg)		
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25		位置決め精度 (mm)		
ボールギアのシャンク部の直径 (mm)	50 (最大)	繰返し位置決め精度 (mm)				
刃物台の割出し時間 (s)	0.7	刃物台割出しの繰返し精度 (mm)				
回転工具主車軸	回転工具主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	20~2000 30~3000 (オプション)	度	主軸の割出し精度 (°)		
	回転工具主軸テーパ穴	—		主軸の割出しの繰返し精度 (°)		
	回転工具主軸軸受内径 (mm)	—				
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000				
	切削送り量 (1回転あたり) (mm)	X: 1/100000~250 Z: 1/100000~350				
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X, Z: 1260				

(注) 10" チャック仕様の場合は、10角刃物台を取付けるのが望ましい。

予告なしに仕様を変更することがあります。