

### 1.2.2 テーパカット装置

- (1) テーパ角度  $\pm 20^\circ$  (板厚100 mmに対し)  
 $\pm \theta \approx \pm \tan^{-1} \left( \frac{50}{\text{板厚mm} + 30} \right)$  (100 mm以上)  
 (2) 最小設定単位 (角度)  $0.001^\circ$   
 (3) 運動範囲  
         U 軸  $\pm 50$  mm  
         V 軸  $\pm 50$  mm

### 1.2.3 加工液供給装置

#### (1) 加工液供給装置

	MU43(RDH-501)	MUQ32(RDH-502)
リザーバ容量	220L	600L
最大吐出量	噴流ポンプ12.5L/min×2	噴流ポンプ12.5L/min×2 急注ポンプ200L/min
噴流ポンプ駆動モータ	0.4 kW×2P×2	0.4 kW×2P×2
フィルタポンプ駆動モータ	0.75 kW×2P	0.75 kW×2P
イオンポンプ駆動モータ	0.4 kW×2P	0.4 kW×2P
シャワーポンプ駆動モータ	0.1 kW×2P	-
急注ポンプ駆動モータ	-	0.75 kW×2P
外形寸法 (幅×奥行×高さ)		
クリーンタンク	950×1450×1355 mm	555×1800×1355 mm
ダーティタンク(サイドタック)	580×200×530 mm	1030×1800×1355 mm
質量 (加工液を含まず)		
クリーンタンク	500 kg	490 kg
ダーティタンク(サイドタック)	16 kg	210 kg

#### (2) 加工液冷却装置

標準冷却能力 (22℃)	2800W(60Hz) {2410kcal/h} 2520W(50Hz) {2170kcal/h}
周囲温度	10～35℃
温度センサ	サーミスタ
凝縮器ファンモータ	60W
コンプレッサー容量	750W

### 1.2.4 電源装置

(1) NC電源装置 (MGW-HL)	MU43(RDH-501)	MUQ32(RDH-502)
電源容量 (AC200/220V(50/60Hz))	9 kVA	11 kVA
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	925×650×1800 mm	
質量	340 kg (ペンダント操作盤30kgを含む) 390 kg (輸出用トランス付属時)	

### 1.2.5 空気圧源

圧力	0.5 MPa {5kgf/cm <sup>2</sup> }
流量	100L/min (大気圧)