

主な仕様

[標準付

R7NC-A仕様(標準)：インフィード転造を行う数値制御精密転造盤です。標準仕様の3軸サーボモータ駆動の他、電動式センター台装置(特別付属品)を装着することにより主軸とワークを同期回転させて位相関係のある転造や歯数の少ないスプラインの転造が可能です。また、センター台の停止位置を任意に設定できるので、ワークの複数箇所での転造を行う多段転造が可能となります。

R7NC-B仕様(Bタイプ用部品追加)：上記のインフィード転造のほか、左右の主軸を傾けることにより、通し転造のできる数値制御精密転造盤です。

R7NC-A/B両タイプともに、供給排出装置(オプション対応)と組合せて自動化が容易になります。

[機械本体]

単位：mm

項		目	R7NC-A仕様	R7NC-B仕様
加工能力	最大外径	インフィード転造	φ45	φ45
		通し転造	—	φ10
	最大長さ	インフィード転造	60	60
		通し転造	—	1500
		転造力(最大)	70KN相当	70KN相当
主軸および 主軸台	主軸回転数		Max.200 min <sup>-1</sup>	Max.200 min <sup>-1</sup>
	右主軸台送り速度		Max.1980mm/min	Max.1980mm/min
	主軸の軸間距離		130~210	130~210
	主軸台ストローク		80	80
	リニアガイド取付け面より 主軸中心高さ		134	134
	ボールネジ潤滑		自動強制潤滑	自動強制潤滑
ロールダイス	最大外径	インフィード転造	φ160	φ160
		通し転造	—	φ160
	最小外径	通し転造	—	φ140
		内径	φ54	φ54
	最大幅		60	60
制 御	制御装置		FANUC 21iM	FANUC 21iM
	記憶プログラム数		65個	65個
	制御軸数		標準3軸(+O.P.2軸)	標準3軸(+O.P.2軸)
	主軸駆動サーボモーター		2×2.5kW	2×2.5kW
	右主軸台移動サーボモーター		2.7kW	2.7kW
	最小指令単位		直線軸 0.001 回転軸 0.001°	直線軸 0.001 回転軸 0.001°
大きさ・他	底面から主軸中心までの高さ		950	950
	所要床面積(間口×奥行き)		1,245×940	1,245×940
	総高さ		1,720	1,720
	正味質量		1,500kg	1,500kg

R  
—  
—  
—  
—  
—  
—  
—  
—

20