

2.5 SL-153SY

		SL-153SY	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680 [456: 前カバーと干渉]
	クロススライド上の振り	mm	510
	主軸大端面間最大距離	mm	750
	最大加工径	mm	300
	最大加工長さ	mm	350
	標準加工径	mm	170
	棒材作業能力*1	mm	第1: 45 (33)*2
移動量	X軸移動量	mm	215 [150+65]
	Z軸移動量	mm	490
	第2主軸移動量 (B軸)	mm	550
第1主軸	主軸変速レンジ速度	段	2 [巻線]
	主軸端		JIS A ₂ -5
	主軸回転速度*3	min ⁻¹	50~5000 (80~8000)*2
	主軸貫通穴径	mm	56 (43)*2
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]
	主軸軸受内径	mm	90 (80)*2
第2主軸	主軸変速レンジ速度	段	2 [巻線]
	主軸回転速度*3	min ⁻¹	50~5000 (80~8000)*2
	主軸端		JIS A ₂ -5
	主軸貫通穴径	mm	43
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]*4
	主軸軸受内径	mm	80
	使用チャック		5"
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	12 [回転工具: 12]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大40 [最大32]*5
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	3000 (4000)
	回転工具加工能力	mm	ドリル: Max. φ13 タップ: Max. M12
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18000 Y: 6000 Z, B: 24000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 (11/7.5)*6
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	3.8/2.7
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8 Y: 1.4 Z, B: 2.1
	油圧用電動機	kW	0.75
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.73 <0.51>
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	33.3(37.5)*6
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	13
	潤滑油タンク容量	L	4
	クーラントタンク容量	L	205 (160)*7