

1-2 NV4000 DCG, NVD4000 DCG, VS4000

項目 Item		NV4000 DCG/VS4000	NVD4000 DCG
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table)	mm (in.)	600 (23.62)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle)	mm (in.)	400 (15.75)
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head)	mm (in.)	400 (15.75)
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	mm (in.)	100 (3.94) ~ 500 (19.69)
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface	mm (in.)	700 (27.56) × 450 (17.72)
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	kg (lb.)	350 (770)
	テーブル上面の形状 Table surface configuration		18 mm T 溝 4 本 18 mm T-Slot (× 4)
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. spindle speed *1	min ⁻¹	12000 [20000, 30000]
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed Ranges	段 Step	1
	主軸テーパ部 Spindle taper hole		No. 40 (HSK-F63)*2
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter	mm (in.)	70 (2.76) [60 (2.36)]*2
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	mm/min (ipm)	X, Y, Z: 42000 (1653) X, Y, Z: 20000 (787)
	切削送り速度 Cutting feedrate	mm/min (ipm)	1 ~ 6000 (0.04 ~ 236.22) 1 ~ 6000 (0.04 ~ 236.22) [1 ~ 42000 [1 ~ 20000 (0.04 ~ 1653)]*3 (0.04 ~ 787)]*3
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	mm/min (ipm)	0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (49.61) < 15 steps >
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type		MAS BT-40 [CAT-40]
	ブルスタッド形式 Retention knob type		森精機専用 90° (MAS-I (45°), MAS-II (60°)) 90° for Mori Seiki (MAS-I (45°), MAS-II (60°))
	工具収納本数 Tool storage capacity	本 Tools	20 [40, 60]
	工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter <with adjacent tools>	mm (in.)	80 (3.15) [70 (2.76)]*4
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools>	mm (in.)	125 (4.92)
	工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	250 (9.84)
	工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.60) [3 (6.60)]*2
	工具選択方式 Method of tool selection		番地固定近回り Fixed address, shorter route access method