

自動光学的精密ならい研削盤仕様書			No.	
機械型式	GLS-135AS			
電 圧	電 源： 200V. 220V. 操作回路： AC100V. AC200V. DC 24V.	サイクル	50Hz. 60Hz	
仕 様		単 位		
能力・容量	研削できる寸法 (長さ×幅×高さ)	mm	250×100×130	
	取付できる寸法 (長さ×幅×高さ)	mm	制限なし×200×160	
投 影 器	スクリーンの大きさ (縦×横)	mm	500×500	
	倍 率 (切換式)		×50×20又は (×25)	
	ランプ	透過照明 ハロゲンランプ	W	300
		反射照明 ハロゲンランプ	W	500
テーブル	作業面の大きさ (長さ×幅)	mm	400×250	
	移動量	縦 送 り	mm	250
		横 送 り	mm	135
		上下送り	mm	160
といし軸	といし車の大きさ (外径×厚さ×穴径)	mm	180×10×31.75 (φ32)	
	回 転 速 度	r/min	1000~4000	
といし台	昇降行程の長さの範囲	mm	0~135	
	昇 降 行 程 数	rec/min	30~100	
	逃げ角	といし半径方向 (前逃げ角)	.....°	-2~35
		といし軸方向 (横逃げ角)	.....°	±8
	移動量	縦送り (X軸)	mm	150
		横送り (Y軸)	mm	100
旋 回 角 度 上部スイベル	.....°	±8		
電 動 機	といし軸用	W-P	750-2	
	といし昇降用	W-P	750-2	
	テーブル上下用	W-P	90-4	
	潤滑油自動給油用	W-P	60-2	
	照明装置冷却用 透過	W-P	35-2	
	照明装置冷却用 反射	W-P	55-2	
	吸じん装置用 (特別付属品)	W-P	750-2	
	円筒研削装置用 ( )	W-P	100-4	
機械床面積		mm	3600×3000	
総重量		Kg	4000	