

1 仕様

機械各部と標準付属品、NC装置の仕様を以下に示します。ただし、オプションの選択により、お客様によっては記載の数値があてはまらない場合もあります。必ず確定仕様書で確認してください。

■ 各

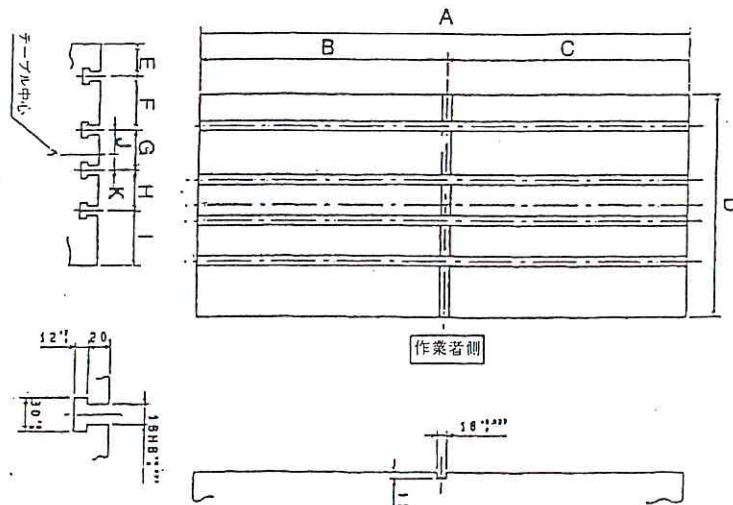
1 本体の仕様

■ テーブルの仕様

(単位mm)

項目		M-V4CN	M-V5CN	M-V5CN-L
テーブル作業面積	mm			
	A	900	1000	
	B	450	500	
	C	450	500	
T溝位置	mm			
	D	410	510	
	E	59	68	
	F	100	125	
	G	75	75	
	H	75	75	
	I	101	42	
J	46	62		
K	29	13		
テーブル積載過重	kg	350	500	

■ テーブル寸法図



■ 各軸の移動

■ 移動量

項目		M-V4C _N	M-V5C _N	M-V5C _N -L
X軸移動量 (テーブル)	X軸移動量 mm	560	800	1020
	主軸中心からの移動距離 mm	±280	±400	±510
Y軸移動量 (サドル)	Y軸移動量 mm	410	510	
	主軸中心からの移動距離 mm	±205	±255	
Z軸移動量 (ヘッドストック)	Z軸移動量 mm	460		
	主軸端面からテーブル上面 までの移動距離 mm	150~610		

■ 各軸の送り速度

X・Y軸	m/min	30
Z軸	m/min	20

■ 各軸の切削送り速度

X・Y・Z軸	m/min	1~10,000
--------	-------	----------

(注) 手動送りスイッチで設定できる速度は、0~4000mm/minの範囲です。

■ 各軸許容負荷容量

(単位kg)

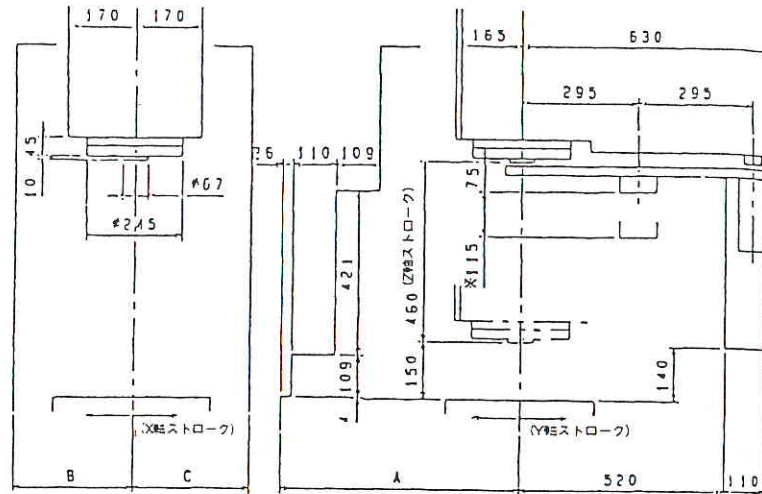
X軸許容スラスト荷重	kg	250
Y軸許容スラスト荷重	kg	250
Z軸許容スラスト荷重	kg	700

1.仕様

1.本体の仕様

■ テーブル上
ワーク寸法制限

■ テーブル上面と主軸頭



(単位：mm)

	A	B	C
M-V4CN	580	810	810
M-V5CN	680	1040	1040
M-V5CN-L	680	1240	1240

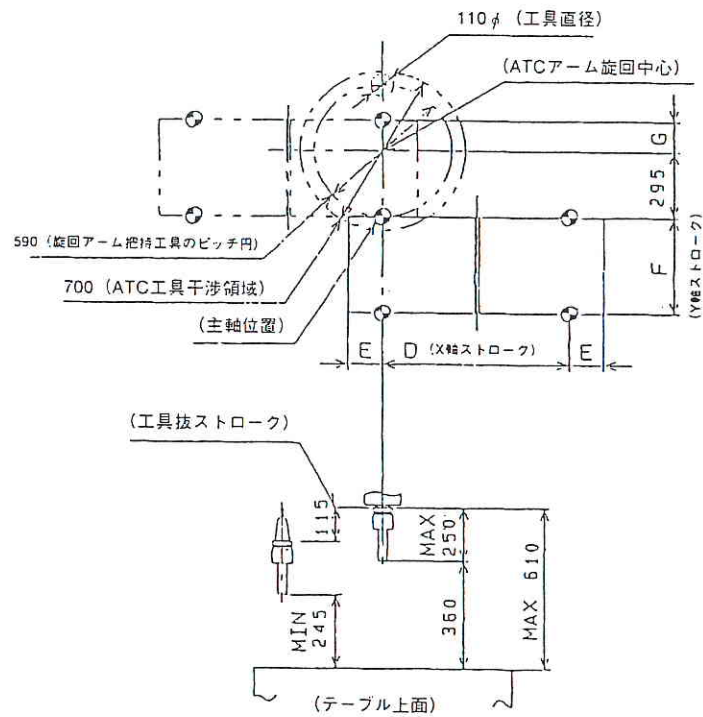
注1 A, BとCはクーラントガード内面までの寸法である。

注2 ※で印された寸法はATCアームストロークの寸法である。

■ テーブル上面とATC動作時の工具

注意

クーラントガードとの干渉に注意してください。
(特にX軸移動中)



	D	E	F	G
M-V4CN	560	170	410	115
M-V5CN	800	100	510	215
M-V5CN-L	1020	-10	510	215

1.仕様

1.本体の仕様

項目		M-V4CN	M-V5CN	M-V5CN-L
主軸電動機 kw 30分連続定格	8,000 min ⁻¹	7.5/5.5		
	12,000 min ⁻¹	7.5/5.5		
	20,000 min ⁻¹	15/10		
主軸回転数 min ⁻¹	8,000 min ⁻¹	80~8,000		
	(12,000 min ⁻¹)	120~12,000		
	(20,000 min ⁻¹)	200~20,000		
主軸テーパ		ISO/N.T.No.40		
主軸径 mm	8,000 min ⁻¹	φ 70 (2.8)		
	(12,000 min ⁻¹)	φ 70 (2.8)		
	(20,000 min ⁻¹)	φ 70 (2.8)		

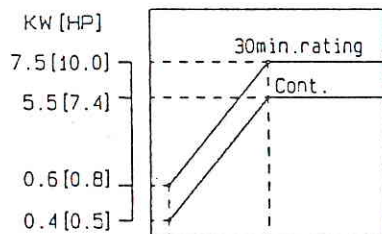
主軸の仕様

主軸出力特性

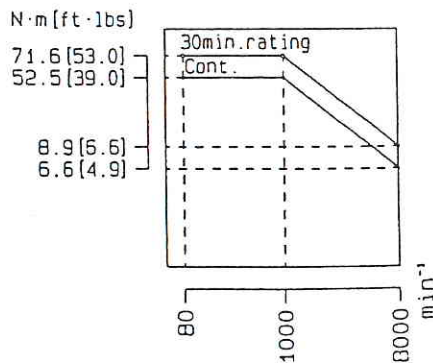
M-V4CN 主軸出力・トルク線図

① 8,000 min⁻¹

(主軸出力)

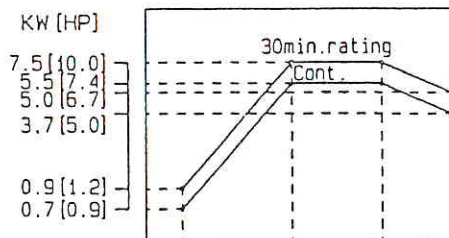


(主軸トルク)



② 12,000 min⁻¹

(主軸出力)



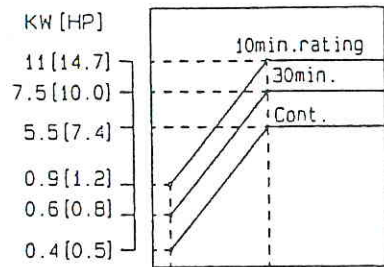
(主軸トルク)



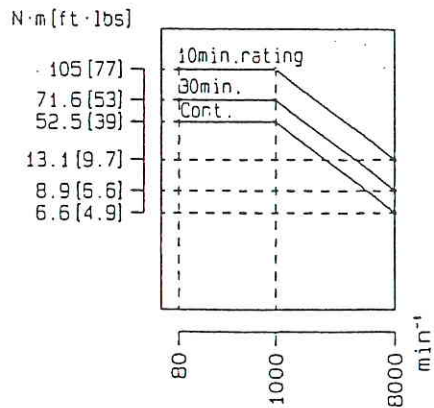
● M-V5CN

① 8,000 min⁻¹

(主軸出力)

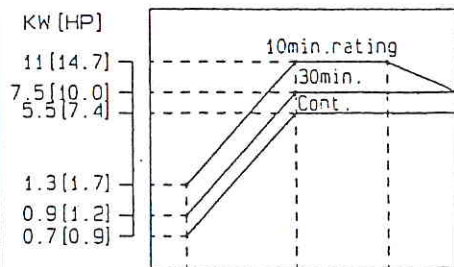


(主軸トルク)

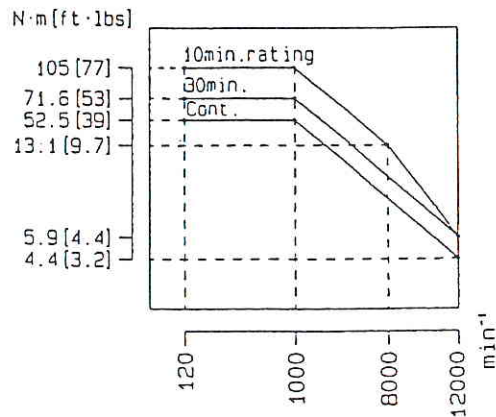


② 12,000 min⁻¹

(主軸出力)



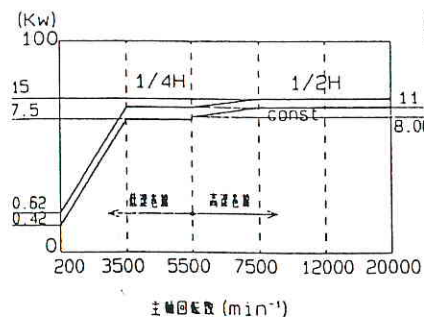
(主軸トルク)



● M-V4CN / V5CN

① 20,000 min⁻¹

(主軸出力)



(主軸トルク)

