

M C V - 1 6 A 仕 様 表

仕 様

本機仕様 (OSP5000M-G付)

機 種		M C V - 1 6 A		
称 呼		1 6 × 2 0	1 6 × 3 0	
容 量	有 効 門 幅	1 6 5 0		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	1 3 5 0		
	テ ー ブ ル 移 動 量	2 0 0 0	3 0 0 0	
テ ー ブ ル	大 キ サ 幅 × 長 さ	1 2 0 0 × 2 1 0 0	1 2 0 0 × 3 1 0 0	
	作業面の大キサ 幅 × 長 さ	1 0 0 0 × 1 8 0 0	1 0 0 0 × 2 8 0 0	
	T ミ ゾ 幅 × 本 数 (間 隔)	2 0 × 7 (1 4 0)		
	床 面 か ら の 高 さ	7 0 0		
	送 り 速 度 mm/min	1 ~ 4 0 0 0		
	早 送 り 速 度 mm/min	1 5 0 0 0		
	主 軸	直 径	1 0 0	
テ ー パ 穴		N T № 5 0		
回 転 速 度 r.p.m		3 0 ~ 2 0 0 0		
ク イ ル	直 径	1 8 5		
	移 動 量	4 0 0		
	送 り 速 度 mm/min	1 ~ 4 0 0 0		
	早 送 り 速 度 mm/min	7 5 0 0		
主 軸 頭	移 動 量	1 6 0 0		
	送 り 速 度 mm/min	1 ~ 4 0 0 0		
	早 送 り 速 度 mm/min	1 5 0 0 0		
横 け た	移 動 量	1 0 0 0		
	移 動 速 度 mm/min	標 準 5 0 / 6 0 Hz	4 2 0 / 5 0 0 自 動 位 置 決 め 3 4 0	
A T C	工 具 ホ ル ダ	N T № 5 0		
	工 具 収 納 数 本	2 4		
	工 具 識 別 方 式	固 有 番 地 方 式		
電 動 機	主 電 動 機 kW	1 8.5 (V A C)		
	主 軸 頭 送 り 用 kW	2.4 (B L モ ー タ)		
	テ ー ブ ル 送 り 用 kW	2.4 (B L モ ー タ)	3.6 (B L モ ー タ)	
	ク イ ル 送 り 用 kW	3.6 (B L モ ー タ)		
	横 け た 移 動 用 kW	標 準	3.7	
		自 動 位 置 決 め	3.6 (B L モ ー タ)	
	主 軸 頭 油 圧 用 kW	標 準	0.7 5	
冷 却 装 置 付		1.8		
A T C 油 圧 用 kW	1.5			
機 械 の 高 さ	標 準	4 3 5 0		
	昇 降 ペ ン ダ ン ト	4 9 5 0		
所 要 床 面 積 (本機のみ)		4 6 5 0 × 6 0 0 0	4 6 5 0 × 8 0 0 0	
正 味 重 量 kg		1 9 5 0 0	2 5 5 0 0	