

2

仕様

2.1 機械本体

機械部 (α -0iC / 0iC5, α -1iC / 1iC5)

項目		α -0iC / 0iC5	α -1iC / 1iC5
加工方式		浸漬加工 / フラッシング加工	
最大工作物寸法	浸漬加工機	650 x 550 x 180mm 650 x 550 x 250mm (オプション : Z軸 255mm)	820 x 820 x 300mm 1000 x 820 x 300mm (オプション : 加工槽大型) 820 x 820 x 400mm (オプション : Z軸 410mm)
	フラッシング加工機	680 x 420 x 180mm	830 x 810 x 300mm
最大工作物重量	浸漬加工機	500 kg	1000 kg
	フラッシング加工機	500 kg	1000 kg
テーブルストローク		320 x 220mm	550 x 370mm
Z軸ストローク	標準	180mm	310mm
	オプション	255mm	410mm
UV軸ストローク		$\pm 60\text{mm} \times \pm 60\text{mm}$	
駆動モータ	X / Y軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
	U / V軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$
	Z軸 (電動時)	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$
最大テーブル送り速度		900mm / min	
使用ワイヤ径		$\phi 0.1 \sim \phi 0.3\text{mm}$ ($\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合 : $\phi 0.05 \sim \phi 0.3\text{mm}$)	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3\text{mm}$
ワイヤ張力		250 ~ 2500g ($\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合 : 180 ~ 2500g)	250 ~ 2500g
ワイヤ送り速度		0 ~ 15m / min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーブル角度	標準	$\pm 30^\circ / 80\text{mm}$	
	オプション	$\pm 45^\circ / 40\text{mm}$	
ワイヤガイド		ダイスガイド	
最大ワイヤ質量	標準	16kg ($\phi 0.05\text{AWF}$ オプションの場合 : 10kg)	16kg

機械部 (α -0iCp / 0iCp5)

項目		α -0iCp / 0iCp5
加工方式		浸漬加工/フラッシング加工
最大工作物寸法		650 x 570 x 250mm
最大工作物重量		400 kg
テーブルストローク		370 x 270mm
Z軸ストローク	標準	255mm
UV軸ストローク		±60mm x ±60mm
駆動モータ	X軸	FANUC LINEAR MOTOR L900A1/4is (対向配置)
	Y軸	FANUC LINEAR MOTOR L600A1/4is (対向配置)
	U/V軸	FANUC LINEAR MOTOR L600A1/4is
	Z軸	FANUC ACサーボモータ α 2/5000i
最大テーブル送り速度		2000mm/min
使用ワイヤ径		ϕ 0.05 ~ ϕ 0.3mm
ワイヤ張力		250~2500g
ワイヤ送り速度		0~15m/min.
最小テーブル移動量		0.0001mm
最大テーパ角度	標準	±30° / 80mm
	オプション	±45° / 40mm
ワイヤガイド		ダイスガイド
最大ワイヤ質量	標準	10kg