

## 2. 機械仕様

### 2-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様
制御軸数		2
ベッドの振り	mm	φ 580
往復台上の振り	mm	φ 470
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 410 × 150
ワーク質量： チャック質量含		
片持支持	kg	180
主軸		
主軸の直径	mm	φ 120
主軸端		JIS A2-6
テーパ穴	mm	φ 82 × 2°
貫通穴径	mm	φ 80
回転数変換数		無段×自動2段（モータ巻線切替）
回転数	min <sup>-1</sup>	45 ~ 5,000
往復台（Z軸）		
移動量	mm	350
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000
早送り速度	mm/min	30,000
横送り台（X軸）		
移動量	mm	260（55+205）
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000
早送り速度	mm/min	25,000
刃物台		
形式		V型
工具数		12
工具		
外径	mm	□ 25
内径	mm	φ 40
電動機		
主電動機	k W	22/15（15分/連続）[30/22（15分/連続）] ※
往復台用（Z軸）	k W	3.5
横送り台用（X軸）	k W	2.8
油圧ポンプ用	k W	2.2
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.017
クーラントポンプ用	k W	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.25