

2. 仕様

2.1 機械本体

運動範囲

左右方向 (X 軸) 300mm

前後方向 (Y 軸) 250mm

上下方向 (Z 軸) 250mm

電極取付板とテーブル上面の距離 250~500mm

テーブル寸法 (幅×奥行) 500×350mm

最大工作物質量 500kg

加工槽の内径寸法 (幅×奥行×高さ) 650×450×300mm

加工槽の容量 80 L

電極取付板の大きさ ϕ 125mm

最大電極質量 (含む電極ホルダ) 50kg

機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) 1750×1770×2290

機械本体質量 (含む電源重量) 3000kg

早送り速度 5000mm/min

最小設定送り量 0.001mm

同時制御軸数 3 軸

原点位置

X 軸 (+)エンド

Y 軸 (+)エンド

Z 軸 (+)エンド

2.2 自動消火装置

薬剤容量 1.5 L

感知器数 1 個

放射ノズル数 1 個

外形寸法 (幅×奥行×高さ) 210×167×405mm

薬剤種類 ライトウォーター 6%水溶液 (機械泡消火薬剤)

感知器種類 バイメタル式

公称作動温度 60℃

電源 AC200V

2.3 加工液装置

2.3.1 加工液供給装置

形式 MG-2001	
タンク容量 (ベッドタンク)	200ℓ
加工液総量	200ℓ
吐出量	70ℓ/min
循環ポンプ駆動モータ	1.1kW×2P
冷却ポンプ駆動モータ	0.06kW×2P
外形寸法 (幅×奥行×高さ) (ベッドタンク部を除く)	1090×670×980mm
重量 (加工液を含まず) (ベッドタンク部を除く)	150kg

2.3.2 ベッドタンク

外形寸法 (幅×奥行×高さ)	1120×1700×680mm
重量 (加工液を含まず)	1146kg

2.3.3 加工液冷却装置

形式 MPDC-05	
標準冷凍能力	1500kcal/h(50Hz) 1650kcal/h(60Hz)
周囲温度条件	5~40℃
温度調節器測温体	サーミスタ
凝縮器ファンモータ	12W×4P
冷凍圧縮器モータ	0.5kW×2P
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	360×420×670mm
重量	50kg

2.4 主要寸法图

2.4.1 姿 图

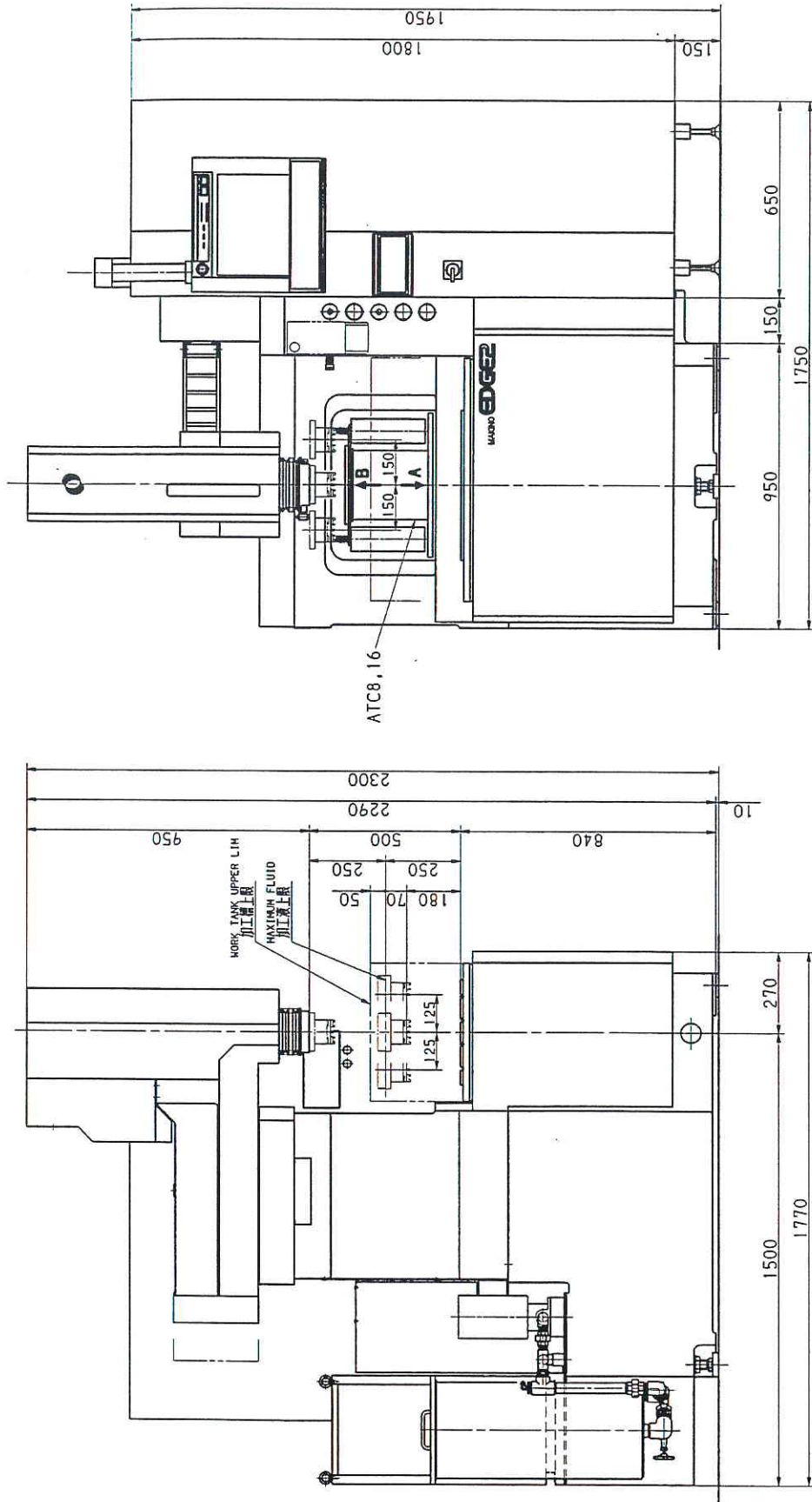


图2.1 姿 图