

# A 軸移動量

X 軸移動量 (主軸頭左右)	600 mm	
Y 軸移動量 (テーブル前後)	400 mm	
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	350 mm	
テーブル上面から主軸端面まで		
(標準 (Z min.150 mm))	150 ~ 500 mm	標準仕様 <input type="checkbox"/>
(ハイコラム (Z min.250 mm))	250 ~ 600 mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
(ハイコラム (Z min.350 mm))	350 ~ 700 mm	特別仕様 <input type="checkbox"/>
フィードバック XYZ 軸		
(標準)	セミクローズドループ アブソリュートパルスコーダ	標準仕様 <input type="checkbox"/>
(特別仕様)	クローズドループ 0.1 μm モアレスケール (アブソリュート)	特別仕様 <input type="checkbox"/>
原点位置 (全軸)	ストローク “+” エンド	
移動案内 (全軸)	面摺動	
駆動ボールネジ (全軸)	φ45 mm 予張力を与え、両端を支持	

# B 送り速度

早送り速度	20000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min
ジョグ送り速度	0 ~ 4000 mm/min (23 段)

# C テーブル

形式	テーブル形式
テーブルの大きさ (幅 × 奥行)	750 × 400 mm
最大ワーク ワーク制限有り 制限図 Fig-3、4 (P39 40) 参照	
(幅)	750 mm
(奥行)	545 mm
(高さ (標準))	250 mm
(高さ (ハイコラム Z min. 250 mm))	350 mm
(高さ (ハイコラム Z min. 350 mm))	450 mm
最大積載質量	300 kg
テーブル上面の形状	18H8 × 4 本、T 溝
テーブル上面の高さ	800 mm
	特別仕様 <input type="checkbox"/>
	特別仕様 <input type="checkbox"/>

# E0 主軸基本仕様

テーパ穴	7/24 テーパ # 40	
	HSK - A63	特別仕様 <input type="checkbox"/>
主軸モータの形式	主軸一体 (ビルトイン形式)	
ベアリング潤滑方法	軸心からのアンダーレース潤滑	
冷却方法 (軸自体)	軸心冷却	
(主軸頭)	ジャケット冷却	
オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)	
工具クランプ方式	プルスタッド、サラバネクランプ	
工具クランプ力	8.8 kN	
主軸速度オーバーライド	50 ~ 120 % (10 % 毎 8 段)	
タッピング	リジッドタップ可	
主軸温度コントローラ	機体温度同調式	