

三菱重工業

SD15CNC (F-2/1MB)

5 主要仕様

5.1 機械の仕様

No.	項目	仕様	備考
1	ワーク最大径	外歯 150 mm 内歯 60 + カッタ P.C.D mm (MAX, 250)	
2	最大モジュール	4 mm	
3	最大ワーク歯幅	32 mm	
4	最大ストローク幅	40	無段
5	主軸移動範囲	50 mm	
6	主軸ストローク速度	400~2000 str/min	
7	ラジアル移動量	-30~195 mm	
8	ラジアル送り	0.001~0.1 mm/str	
9	ラジアル早送り速度	10000 mm/min	
10	切り込み回数	1~4 回	
11	円周送り速度	3~5300 mm/min	
12	主軸径	90 mm	
13	テーブル外径	260 mm	
14	メインモータ	5.5 KWインバータ	
15	間口×奥行	1790x2550 mm	操作性、保守性向上
16	機械重量	4200 Kg	
17	NC軸数	3	オプション対応
18	総使用電力	25 KVA	

No. FANUC

No.

No.

Messrs

Messrs

Messrs

#

#

#

Messrs

Messrs

Messrs

#

#

#

SPEC

SPEC

SPEC