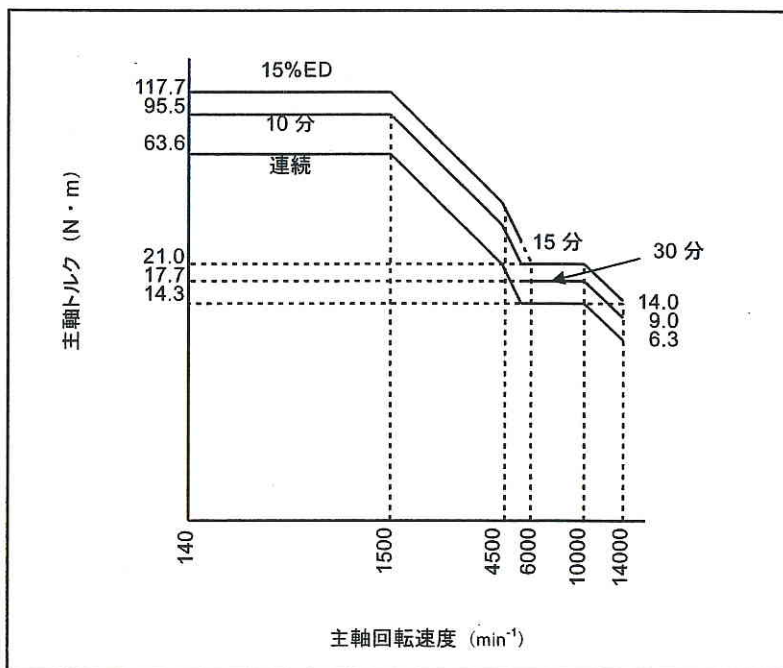
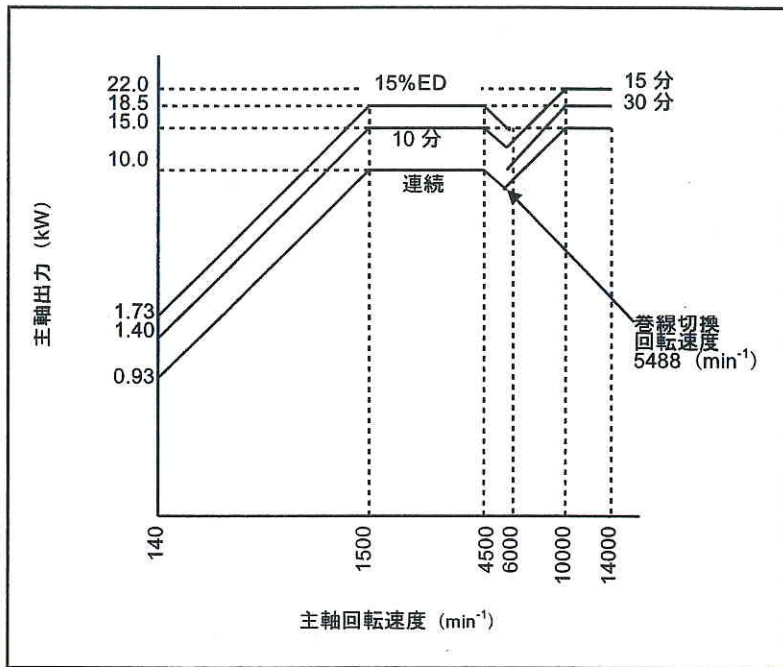


1. 機械本体の仕様

1.1 主軸

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| 主軸電動機(15分/連続定格) | 22/15kW |
| 主軸回転速度 | 140~14,000min ⁻¹ |
| 主軸テーパ | BBT40(BIG+) |
| 主軸径 | Φ65mm |



1.2 各軸の移動

| 項 目 | | DCH50 |
|------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| X軸移動 (コラム左右) | X軸移動量 mm | 700 |
| | 主軸中心のパレット中心からの移動距離 mm | ±350 |
| Y軸移動 (ヘッド上下) | Y軸移動量 mm | 700 |
| | 主軸中心のパレット上からの移動距離 mm | 50~750 |
| Z軸移動 (テーブル前後) | Z軸移動量 mm | 650 |
| | 主軸端よりテーブル中心 mm | 150~800 |
| 各軸の 早送り速度 | X, Y, Z軸 mm/min | 50, 000 |
| | X, Y, Z軸 早送り加速度 G | 1.0/1.0/0.8 |
| | テーブル回転(B) °/min | 12, 000(33.3min ⁻¹) |
| 各軸の切削 送り速度 | X, Y, Z軸 mm/min | 1~10, 000 |
| | テーブル回転(B) °/min | 1~12, 000(33.3min ⁻¹) |

注 1 : 手動送りスイッチは、0~4, 000mm/min です。

注 2 : 切削送りスイッチは、ロータリースイッチにより0~200%まで選択できます。

注 3 : 各軸の送り速度は、AICC(オプション)を付加した場合1~50, 000mm/min になります。

1.3 各軸の許容負荷容量

| | |
|-----------|--------|
| X軸許容スラスト力 | 2,940N |
| X軸許容スラスト力 | 2,940N |
| X軸許容スラスト力 | 6,860N |

1.4 パレット

| 項 目 | | DCH50 |
|---------------|----|-----------------------------|
| パレット作業面の大きさ | mm | 500×500 |
| 最大ワーク寸法 | mm | φ800×900H |
| パレット最大積載質量 | kg | 500 |
| パレット上面の形状 | | M16 タップ 24ヶ所 100mmピッチ |
| パレット上面の床からの高さ | mm | 1,200mm |
| テーブル回転割り出し方式 | | 0.001° / パルス任意(B軸, NCロータリー) |
| テーブル90° 割出時間 | 秒 | 1.2 |

1.5 ヘッドストック

| 項 目 | | DCH50 |
|--------------|-------------------|-------------------------------|
| 主軸テーパ穴 | | ISO N.T. NO.40(フルスタット MAS-1型) |
| 主軸のモータ形式 | | ビルトイン式 |
| オリエンテーション | | 電気式(軸移動中に作動可) |
| 工具クランプ方式 | | コイルバネにより常時クランプ、油圧アンクランプ |
| 工具クランプ力 | kN | 9.8 |
| 主軸回転速度 | min ⁻¹ | 140-14,000 |
| 主軸径(前側軸受内径) | mm | 65 |
| 駆動電動機 | kW | 22/15 |
| トルク特性 | N·m | 118/64 |
| ヘッドストックの冷却方式 | | |
| ベアリング | | オイルエア潤滑 |
| ヘッド ノーズ | | オイルジャケットによる油冷 |
| 外部モータ | | オイルジャケットによる油冷 |

1.6 自動工具交換装置(ATC)

| 項目 | | DCH50 |
|------------|------|---|
| ツールシャンク形式 | 標準 | MAS403 BBT40(Big プラス仕様) |
| | OPT. | <input type="checkbox"/> CV40, <input type="checkbox"/> DIN |
| プルスタッド形式 | 標準 | MAS403 P40T-1(45°) |
| マガジン工具収納本数 | 標準 | 40本 |
| | OPT. | <input type="checkbox"/> 60本(チェーンタイプ) |
| 工具選択方式 | 標準 | 固定番地近回り方式 |
| | OPT. | メモリアンダム近回り方式 (40本、60本仕様のみ対応) |
| 工具最大径 | mm | φ 85(隣接工具あり) φ 160(隣接工具なし) 240(ボーリング工具) |
| 工具最大長さ | mm | 360 |
| 工具最大質量 | kg | 8 |
| 工具交換時間 | 秒 | 1. 5(ツール・ツー・ツール) 3. 2(チップ・ツー・チップ) |

1.7 自動パレット交換装置(APC)

| 項目 | | DCH50 |
|--------------|------|----------------|
| パレットの数 | 標準 | 2枚 |
| | OPT. | 7枚 |
| | OPT. | 11枚 |
| パレット交換方式 | | 旋回アームによる2枚同時交換 |
| パレット交換時間 (秒) | | 6. 0 |

注)上記パレットの交換時間はMAS規格に準じており、積載質量250kgを載せた状態での測定時間です。

1.8 機械質量

| 項目 | 標準仕様 |
|---|---------------|
| 機械総質量 NC 制御盤, 油圧ユニット, ATC クーラントカバーを含む | [kg] 約 14,300 |

1.9 所要動力源

| 項目 | DCH50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|---------------|--|------------------|---------|----------------|---------|--------|---------|-----------|---------|---------------|---------|---------|---------|-------|---------|-------|---------|
| 電源電圧 V | AC200±10%(50/60Hz±1Hz)3 相 AC220±10%(60Hz±1Hz)3 相 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 電源容量 kVA | 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| オプション付加による追加容量 | <table> <tbody> <tr> <td>オイルホール高圧クーラント</td> <td></td> </tr> <tr> <td>またはスルスピントールクーラント</td> <td>3.0 kVA</td> </tr> <tr> <td>5,7MPa 高圧クーラント</td> <td>7.0 kVA</td> </tr> <tr> <td>切削油クーラ</td> <td>2.7 kVA</td> </tr> <tr> <td>機外チップコンペア</td> <td>0.3 kVA</td> </tr> <tr> <td>機外コンペア逆洗浄付ポンプ</td> <td>0.7 kVA</td> </tr> <tr> <td>ミストコレクタ</td> <td>0.4 kVA</td> </tr> <tr> <td>エアドライ</td> <td>0.5 kVA</td> </tr> <tr> <td>120 本</td> <td>3.0 kVA</td> </tr> </tbody> </table> | オイルホール高圧クーラント | | またはスルスピントールクーラント | 3.0 kVA | 5,7MPa 高圧クーラント | 7.0 kVA | 切削油クーラ | 2.7 kVA | 機外チップコンペア | 0.3 kVA | 機外コンペア逆洗浄付ポンプ | 0.7 kVA | ミストコレクタ | 0.4 kVA | エアドライ | 0.5 kVA | 120 本 | 3.0 kVA |
| オイルホール高圧クーラント | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| またはスルスピントールクーラント | 3.0 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5,7MPa 高圧クーラント | 7.0 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 切削油クーラ | 2.7 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機外チップコンペア | 0.3 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機外コンペア逆洗浄付ポンプ | 0.7 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ミストコレクタ | 0.4 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| エアドライ | 0.5 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 本 | 3.0 kVA | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

また、ブレーカは標準仕様として 3P 225A AC200V/220V を使用しています。

(取付ネジサイズ M8)

一次側ケーブルは、247A(225A×1.1)以上の容量の物を使用してください。

一次配線工事 : 一次配線は3相3線式とし、制御盤のメインブレーカーまで客先殿にて配線ください。

接地配線工事 : 一次配線に4芯ケーブル又は単線4本を配線する場合は客先殿分電盤にて配線ください。

接地工事はD種(旧第3種)以上の接地工事を施工して下さい。
溶接機などの巨大ノイズ源の電源ライン及び接地とは別とし、本機単独の接地工事を行ってください。

1.10 所要エア源

| 項目 | DCH50 |
|-------|-------------------------------------|
| 空圧源圧力 | 0.4~0.7MPa |
| 空圧源容量 | 300NL/min(大気圧) (コンプレッサ 7.5kW 相当) |

- 注1) 空圧源には必ずエアドライアを設置ください。エアに水分が多いと主軸ベアリングの損傷につながる場合があります。
- 注2) エア関係のオプション付加により空圧源容量の増加が必要となる場合があります。
- 注3) チップ清掃用エアブローノズル(オプション)が付属する場合は、使用状況により更に150~250NL/minのエアを使用します。
- 注4) コンプレッサ出力は、メーカーにより差異がありますのでご注意願います。