



仕 様 説 明

MM-SL35-1J

P - 1

1. 機械関係仕様

SL シリーズ		機 種		SL-35/750			
タイプ		A	B				
容 量	ベッド上の振り (mm)	600		電 力	主軸用電動機 (kW)	22/18.5 30/22 (オプション)	
	クロススライド上の振り (mm)	425			送り軸用電動機 (kW)	X: AC1.8 Z: AC2.8	
	セント間距離 (mm)	890			油圧用電動機 (kW)	2.2	
	最大加工径 (mm)	420			潤滑用電動機 (kW)	0.02	
	標準加工径 (mm)	260	320		切削剤用電動機 (kW)	0.18	
	最大加工長さ (mm)	780			所 要 電 力 源	電 源 (KVA)	46 58 (オプション)
	最大移動量					空気圧源 (Mpa)	
移動量	X軸移動量 (mm)	240 (30+210)		タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	60	
	Z軸移動量 (mm)	855			潤滑油タンク容量 (ℓ)	2	
主 軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	35~3500	25~2500	切削剤タンク容量 (ℓ)	110		
	主軸変速レンジ数 (段)	2		機 械 の 大 き さ	機械の高さ (mm)	2130	
	主 軸 端	A ₂ -8			所要床面の大きさ (mm)	3620×1815	
	主軸貫通穴径 (mm)	80	105	機械重量 (数値制御装置を含む) (kg)	7500		
台	主軸軸受内径 (mm)	130	160				
	刃物台	刃物台の数	1				
		刃物台の形式	12角	10角			
	台	刃物台の工具取付け本数 (本)	12	10			
角バイトのシャンク部の高さ (mm)		25					
ボールノットのシャンク部の直径 (mm)		50					
送り速度	刃物台の割出し時間 (s)	1.0					
	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000					
	切削送り量 (1回転あたり) (mm)	X: 1/10000-250 Z: 1/10000-350					
心 押 台	ジョグ送り速度 (mm/min)	1260					
	心押し台の移動量 (mm)	706					
心 押 軸	心押し軸の直径 (mm)	110					
	心押し軸のテーパ穴の形式	MT 4					
心 押 軸	心押し軸の移動量 (mm)	100					

予告なしに仕様を変更する場合があります。

標準付属品

1. 切削油装置
2. 照明装置
3. スプラッシュガード
4. 刃物台ホルダ
5. 作業工具
6. 油圧チャック
Aタイプ-10インチ中実
Bタイプ-12インチ中実

特別付属品

1. チップホルダ (右出し)
2. チップホルダ (背面出し)
3. 自走式心押し台
4. コレットチャック
5. 生爪
6. 自動計測
7. パーツキャッチャー
8. パーフィーダ
9. 機内ツールプリセッタ
10. 自動ドア
11. エアブロー装置

- 1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用時)
- 2) クイックチェンジの場合は、314
- 3) クイックチェンジの場合は、323 (143+180)