

2.4 標準機械仕様及び標準付属品

(1) 本体部分 標準仕様

	BS12				BS18				BS12				BS18			
	A	B	C	D	A	B	C	D	J	K	L	M	J	K	L	M
加工範囲	φ3~φ12mm				φ3~φ18mm				φ3~φ12mm				φ3~φ18mm			
最大加工長	170mm (80mm:回転ガイドブッシュ) φ7mm				210mm (80mm:回転ガイドブッシュ)				45mm							
主軸最大穴明け径	φ7mm				φ7mm				φ7mm				φ7mm			
主軸最大ねじ立径	M6				M6				M6				M6			
サブスピンドル最大チャック径	φ12mm				φ18mm				φ12mm				φ18mm			
主軸回転速度	200~12,000min <sup>-1</sup>				200~10,000min <sup>-1</sup>				200~12,000min <sup>-1</sup>				200~10,000min <sup>-1</sup>			
サブスピンドル回転速度	200~5,000min <sup>-1</sup>				200~5,000min <sup>-1</sup>				200~5,000min <sup>-1</sup>				200~5,000min <sup>-1</sup>			
総ツール数	16本	18本	16本	16本	16本	18本	16本	16本	16本	18本	16本	16本	16本	18本	16本	16本
ツールサイズ	12mm×12mm×85mm				12mm×12mm×85mm				12mm×12mm×85mm				12mm×12mm×85mm			
早送り速度	18m/min (X1・Yは12m/min)				18m/min (X1・Yは12m/min)				18m/min (X1・Yは12m/min)				18m/min (X1・Yは12m/min)			
制御軸数	5	6	7	5	5	6	7	5	5	6	7	5	5	6	7	7
主軸	1.5/2.2kW				1.1/3.7kW				1.5/2.2kW				1.1/3.7kW			
サブスピンドル	0.65/1.1kW				0.65/1.1kW				0.65/1.1kW				0.65/1.1kW			
X1・Y・Z1・Z2軸	0.3kW				0.3kW				0.3kW				0.3kW			
A・B・X2軸	0.5kW				0.5kW				0.5kW				0.5kW			
切削油ポンプ	0.18kW				0.18kW				0.18kW				0.18kW			
潤滑油ポンプ	0.005kW				0.005kW				0.005kW				0.005kW			
正味質量	1,500kg				1,500kg				1,500kg				1,500kg			
電源容量	14KVA				16KVA				14KVA				16KVA			
空気圧力	0.4Mpa以上				0.4Mpa以上				0.4Mpa以上				0.4Mpa以上			
空気量	50Nℓ/min				50Nℓ/min				50Nℓ/min				50Nℓ/min			
間口×奥行き×高さ	1,670×1,100×1,660mm				1,670×1,100×1,660mm				1,670×1,100×1,660mm				1,670×1,100×1,660mm			

(2) NC装置 標準仕様

加工プロセス

名称	BS12				BS18			
	A/J	B/K	C/L	D/M	A/J	B/K	C/L	D/M
NC装置	TSUGAMI-FANUC LE1							
制御軸	5軸		6軸	7軸	5軸		6軸	7軸
軸名称	X1, Z1, A, X2, Z2		X1, Z1, A, X2, Z2, T3	X1, Z1, A, Y, B, X2, Z2	X1, Z1, A, X2, Z2		X1, Z1, A, X2, Z2, T3	X1, Z1, A, Y, B, X2, Z2
軸構成	X1-Z1 (同時制御) Z1-A (同時制御) X2-Z2 (同時制御) X1-Z2 (同時制御) Z1-X2 (同時制御) Z1-Z2 (追従制御) T3 (割出と補正)		X1-Z1(同時制御) Y-Z1(同時制御) Z1-A(同時制御) X2-Z2(同時制御) X1-Z2(同時制御) Z1-X2(同時制御) Z1-Z2(追従制御)	X1-Z1(同時制御) Y-Z1(同時制御) Z1-A(同時制御) X2-Z2(同時制御) X1-Z2(同時制御) Z1-X2(同時制御) Z1-Z2(追従制御)	X1-Z1(同時制御) Z1-A (同時制御) X2-Z2(同時制御) X1-Z2(同時制御) Z1-X2(同時制御) Z1-Z2 (同時制御) T3 (割出と補正)		X1-Z1(同時制御) Y-Z1(同時制御) Z1-A(同時制御) X2-Z2(同時制御) X1-Z2(同時制御) X1-Z2(同時制御) Z1-Z2(追従制御)	
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径指定)							
最小移動単位	X1・Y軸0.0005mm 他軸0.001mm							
最大指令値	±8桁							
補間機能	直線/円弧							
早送り機能	18m/min(X1・Yは12m/min)							
切削送り速度	1~6,000mm/min							
送りOVR	0~150%、10%ステップ							
ドウェル	G04 0~99999.999							
ABS/INC命令	X・Z・Y・A・B:アブソリュート U・W・V:インクリメンタル							
工具オフセット量	±6桁							
工具オフセット組数	32個							
CRT/MDI	9"アンバ							
表示言語	日本語							
テープ記憶長	20m (NCシステムで3m使用。加工プログラムは17mまで使用可能。)							
登録プログラム数	63個							
補助機能	M5桁							
主軸機能	S5桁				S5桁			
工具機能	T4桁		T4桁又はT6桁		T4桁		T4桁又はT6桁	
円弧半径R指定、OVR・キャンセル、ワーク座標設定、シーケンスNO.サーチ、マシンロック、ドライラン、シングルブロック、自己診断機能、ソフトオペパネル、工具オフセット画面、チェーシング機能、入出力インターフェース、稼働時間・部品数表示								