

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項 目		単 位	QTN-100	QTN-150
能力・容量	チャック・サイズ	inch	6	8
	最大スイング	mm	φ550	
	標準加工径	mm	φ185	φ266
	最大加工径	mm	φ280	
	棒材作業能力	mm	φ51 ※1	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	110~434	121~431
	最大支持荷重(チャックを含む)	N (kgf)	245 (25) [チャックワーク] 295 (30) [シャフトワーク]	
主 軸	主軸回転速度	min ⁻¹	35~6000	35~5000
	主軸端形状		A2-5	A2-6
	加減速時間	sec	3.3	
	主軸貫通孔径	mm	φ61	
	モータ出力(25%ED/連続定格)	kW (HP)	11 (15)/7.5 (10)	15 (20)/11 (15)
	最大トルク	N·m (kgf·m)	161 (16.5)	
テール ストック	テールスピンドル穴形式	MT	4	
	移動量(テールストック)	mm	350	325
	最大推力	N (kgf)	1962 (200)	
刃物台	工具本数	本	12	8
	工具サイズ	外径旋削	□20	□25
		内径旋削	φ32	φ40
	割出し時間	one/full	sec	
送り軸	早送り速度	X/Z	0.18/0.43	
	早送り時定数	X/Z	30/33	
	移動量	X	80/100	
Z		190 (185+5)		
その他	クーラントタンク	L	330 (325+5)	315 (310+5)
	電源容量(連続/30分)	kVA	130	
総 合	大きさ	心高	18.0/23.4	23.4/31.5
		全長 ※2	1020	
		全幅	1670 ※2	1830 ※2
		全高	1630	
	フロアスペース ※2	m ²	1700	
	機械質量	kg	2.72	2.98
			3250	3300

※1 特殊ツール装着時。

※2 チャック仕様により異なります。

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。