

## 2. 主仕様

### 2.1 機種名

- ① 型式 HYP-60ST型
- ② 制御方式 CNC制御方式

### 2.2 仕様

- ① 曲げ可能最大径  $\phi 60.5 \times t 2.5$   
 $\phi 54 \times t 2.0$  (SUS)
- ② 曲げ可能半径 R30~150
- ③ 極小曲げ条件 1D~1.3DR
- ④ 最大曲げR差 50mm
- ⑤ 最大曲げ角度  $120^\circ$  (711°-除去時 MAX180°)
- ⑥ 曲げ方向 右曲げ
- ⑦ チャック有効長 2000mm
- ⑧ チャック台車ストローク 1750mm
- ⑨ ブースター推力 管ブースター 5ton  
サイドブースター 3ton
- ⑩ 曲げR 3種R可能

### 2.3 作動速度

- ① 曲げ速度  $10 \sim 77^\circ / \text{sec.}$
- ② 送り速度 MAX700mm/sec.
- ③ 傾転速度  $18 \sim 250^\circ / \text{sec.}$

### 2.4 繰返し精度

- ① 曲げ  $\pm 0.1^\circ$
- ② 送り  $\pm 0.1\text{mm}$
- ③ 傾転  $\pm 0.1^\circ$

### 2.5 制御機能

- ① 設定段数 30工程
- ② 設定データ記憶容量 20チャンネル
- ③ データフロッピー 3.5インチ  
711°-ディスクによるデータの収録が1FD400品種可能  
データ等のプリントアウト
- ④ プリンター
- ⑤ 設定データ補正機能 スプリングバック補正  
(比例補正、又は各工程毎に単独補正、選択可能)
- ⑥ 最小設定単位
  - a. 曲角度度  $\pm 0.1^\circ$
  - b. 送り  $\pm 0.1\text{mm}$
  - c. 傾転  $\pm 0.1$