

2. 主仕様

2.1 機種名

- (1) 型式 HYP-80ST型
(2) 制御方式 CNC制御方式

2.2 仕様

- (1) 曲げ可能最大管径 $\phi 80 \times 2.0t$
- (2) 曲げ可能半径 30~150R
(3) 極小曲げ条件 1D~1.3DR
(4) 最大曲げR差 30mm
(5) 最大曲げ角度 120°
ワイパー除去時MAX.180°
- (6) 曲げ方向 右曲げ
(7) チャック有効長 2000 MAX.
(8) チャック台車ストローク 1,900 MAX.
(9) チャック推力 MAX.10ton

2.3 作動速度

- (1) 曲げ速度 1.5~12sec./90°
(2) 送り速度 位置決め速度: MAX.400mm/sec.
曲げ追従速度: MAX.50mm/sec.
(3) 傾転速度 1.5~10sec./180°
(4) 平均加工タイム 5~10sec./曲げ

2.4 繰返し精度

- (1) 曲げ $\pm 0.1^\circ$
(2) 送り $\pm 0.1mm$
(3) 傾転 $\pm 0.1^\circ$

2.5 制御機能

- (1) 設定段数 30工程
(2) 設定データ記憶容量 20チャンネル
(3) データフロッピー 3.5インチ、フロッピーディスクによるデータの収録が1FD
400品種可能
(4) プリンター データ等のプリントアウト
(5) 設定データ補正機能
a. スプリングバック補正(比例補正, 又ハ各工程毎に単独補正, 選択可能)
b. 伸び補正(伸びを自動監視することにより自動補正を行う)
(6) 最小設定単位
a. 曲げ角度 $\pm 0.1^\circ$
b. 送り $\pm 0.1mm$
c. 傾転 $\pm 0.1^\circ$
(7) 位置決め応答速度 100KHz