

2.5 標準機械仕様及び標準付属品

2.5.1 本体部分 標準仕様

[]内は BS26-III仕様です。

	項目	BS20/26-III			
		A	B	C	D
加工範囲	把握棒材径	6 mm ~ 20 mm [8mm ~ 26mm]			
	最大加工長	210 mm			
	主軸最大穴明け径	10mm [12mm]			
	主軸最大ねじ立径	M8 [M10]			
	背面主軸最大チャック径	20 mm [26mm]			
	背面主軸最大穴明け径	8 mm			
	背面主軸最大ねじ立径	M6			
	ツールスピンドル最大穴明け径	—	8 mm		
	ツールスピンドル最大ねじ立径	—	M6		
	ツールスピンドル最大スリ割 カッター径	—	45 mm		
	背面ドリル最大穴明け径	—	6mm	—	
	背面ドリル最大ねじ立径	—	M5	—	
	機械能力	主軸回転速度	200 ~ 8,000 min ⁻¹ [200 ~ 7,000 min ⁻¹]		
背面主軸回転速度		200 ~ 7,000 min ⁻¹ 注 1)			
ツールスピンドル回転速度		—	200 ~ 5,000 min ⁻¹		
背面ドリル回転速度		—	200 ~ 4,000 min ⁻¹	—	
総ツール数		17	22	17	
ツールサイズ		□16 mm. × 100 mm			
早送り速度		20m/min			
制御軸数		6	7	8	
主軸割出機能		C 軸制御 (0.001°)			
電動機		主 軸	2.2/3.7 kW [3.7/5.5 kW]		
	背面主軸	1.5/2.2 kW			
	ツールスピンドル	—	0.9kW		
	背面ドリル	—	0.5 kW	—	
	X ₁ , X ₂ , Z ₁ , Z ₂ , A, Y ₂ , B, Y ₁	0.5 kW			
	切削油ポンプ	0.25 kW			
	潤滑油ポンプ	0.03 kW			
主要寸法	主軸芯高	1,000 mm			
	全高さ	1,825 mm			1,840mm
	間口×奥行	2,150×1,450 mm			2,150× 1,680 mm
	賞味質量	2,800 kg			3,000 kg
その他	空気圧力	0.45 MPa 以上			
	空気量	40 NI/min			

注 1) 偏心ドリル着装の場合は、背面主軸最高回転数が 4,000min⁻¹ になります。

注 2) オイルブロー付前方排出装置を着装の場合も、背面主軸最高回転数が 6,000min⁻¹ になります。