

主な仕様

3.2 機械本体仕様

3.2.1 機械能力

(1) テーブル直径	1000mm
(2) 最大スイング	1100mm
(3) 最大旋削外径	1100mm
(4) 最大旋削高さ	800mm
(5) 最大加工物重量	1000kg
(6) 最大回転力	570kg-m
(7) 最大切削力	2000kg

3.2.2 テーブル回転速度

(1) 段数	2段 (段間無段)
(2) 回転速度	低速域 3.0~112rpm 高速域 10.8~400rpm

3.2.3 ツールヘッド (ラムタイプ)

(1) 上下移動量	600mm
(2) 左右移動量	テーブル中心より右へ 650mm テーブル中心より左へ 50mm
(3) 取付け得るバイトの大きさ	32mm×32mm
(4) ラム断面寸法	180mm×180mm

3.2.4 切削送り

(1) 送り	無段
(2) 送り速度	0.01~500mm/rev

3.2.5 早送り速度

10000mm/min

3.2.6 機械寸法

(1) 機械寸法	総組図面参照
(2) 機械重量	10000kg

3.2.7 周囲温度
湿度

0℃~40℃
75%以下

注記：最大切削力2000kgは、外径切削の場合で標準バイトホルダーを使用し、連続切削の場合とします。