

### 3. 仕 様

#### 3・1 機 械 仕 様

(単位： mm)

##### 1) 移 動 量

X 軸 移 動 量 (主軸頭左右)	4 1 0
Y 軸 移 動 量 (テーブル前後)	3 3 0
Z 軸 移 動 量 (主軸頭上下)	2 0 0
テーブル上面から主軸端面までの距離	5 0 ~ 2 5 0

##### 2) テ ー ブ ル

テーブル作業面の大きさ (左右×前後)	6 0 0 × 3 3 0
テーブルの最大積載質量	1 0 0 kg
テーブル上面の形状	1 4mm T溝 3本
テーブルの床面からの高さ	7 5 0

##### 3) 主 軸

主軸回転速度	3 0 0 0 ~ 3 6 0 0 0 min <sup>-1</sup>
主軸テーパ穴	7/24 テーパーNo. 20

##### 4) 送 り 速 度

早送り速度	1 5 m/min (D仕様のZ軸は30m/min)
切削送り速度	1 ~ 1 0 0 0 0 mm/min (最小検出単位が0.00001mmの場合) SUPER PCⅢモード中は 1 ~ 9 6 0 0 mm/min
ジョグ送り速度	0 ~ 6 0 0 0 mm/min (21段)

##### 5) 自動工具交換装置

ツールシャンク形式 (プルスタッド一体形)	碌々専用 RS20
工具収納本数	11本
工具最大径	φ6
工具最大長さ	80
A T C 方式	ポップアップ式

## 6) 電動機

主軸用電動機	3.6 kW (36000min <sup>-1</sup> にて)
送り軸用電動機	X軸モデル αM8i/4000 2.5 kW Y軸モデル αM8i/4000 2.5 kW Z軸モデル αM8i/4000ブレーキ付0.4 kW
切削剤用電動機	180W

## 7) 所要動力源

電 源	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz 12.5kVA 第3種接地
空 気 圧 源	0.5MPa (5kgf/cm <sup>2</sup> ) 300N·L/min 乾燥した清浄な空気のこと

## 8) 切削剤タンク容量

75 L

## 9) 機械の大きさ

機械の高さ	2070
所要床面の大きさ (巾×奥行) 機械本体のみ	1300× 1870
機械質量 (数値制御装置を含む)	2500kg