

# 1. 機械本体仕様

項目		仕様
X軸ストローク		450mm (左右)
Y軸ストローク		250mm (前後)
Z軸ストローク		300mm (上下)
U軸ストローク		6mm (自動切込み量) 38mm (手動操作偏芯量)
テーブル上面よりスピンドルヘッド先端		100~400mm
テーブル作業面の大きさ		620 × 300mm
テーブルの最大積載重量		100kg
T溝 (幅×本数×ピッチ)		12 × 3 × 80mm
早送り (G00) スピード	XYZ軸	300mm/min
早送り (G00) スピード	C軸	40rpm
切削送り (G01, G02, G03) スピード		150mm/min (XYZ軸)
	C軸	30rpm
手動送り (JOG)	XYZ軸	450mm/min
手動送り (JOG)	C軸	30rpm
ハンドル送り (1目盛)	XYZ軸	0.01, 0.001, 0.0001mm
ハンドル送り (1目盛)	C軸	0.01, 0.001, 0.0001deg
ハンドル送り (1目盛)	U軸	0.01, 0.001, 0.0001mm
C軸連続回転速度 (20rpm毎)	C軸	280rpm (max)
高周波スピンドル回転数 (無段変速)	UR-2	30,000~ 60,000rpm (標準)
	UR-0	6,000~ 24,000rpm (オプション)
	UR-0NS	6,000~ 36,000rpm (オプション)
	UR-3	60,000~ 80,000rpm (オプション)

項 目	仕 様
電 源	3相 200V 30A 50/60HZ
機械の高さ	2,700mm
所要床面積	2564W × 3465D
重 量	3,150kg
<div style="text-align: right; padding-right: 100px;">機械本体</div> <div style="text-align: right; padding-right: 100px;">クーラントタンク</div>	<div style="text-align: right; padding-right: 100px;">150kg</div>