

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様(OH-OSP-HMU)

X軸方向(左右)移動量	mm	2.050
Y軸方向(前後)移動量	mm	1.060
Z軸方向(上下)移動量	mm	800
テーブル上面～主軸端面	mm	200～1.000
コラム前面～主軸中心	mm	1.100
テーブル寸法(作業面積)	mm	2.200×1.050
工作物許容質量	kg	5.000
床面～テーブル作業面	mm	960
早送り速度	mm/min	16.000
切削送り速度	mm/min	0.1～10.000
手動送り速度	mm/min	10～5.000
送り軸用電動機	kW	X.Y軸 AC6 Z軸 AC6(ブレーキ付)
油圧ユニット用電動機	kW	2.2
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	250
油圧ユニットタンク容量	L	10
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	600
機械の高さ	mm	3.700(操作盤上昇時 4.320)
所要床面の大きさ(左右×前後)	mm	5.200×4.760
機械質量	kg	20,000
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60
電源容量	kVA	47

注)本機迄の1次側入力線の太さは 38sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付ける際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

## 1-2 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (S コード指令)	min <sup>-1</sup>	20~4,000(主軸高速仕様 30~6,000)
速度変速域変換数		2段 (ギヤヘッド)
軸受内径	mm	φ100
主軸用電動機(連続/30分)	kW	VAC 18.5/22
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200(主軸高速仕様 400)
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り

## 1-3 ATC仕様

工具選択方法		メモリアンダム	
マガジン工具保有数	本	36(オプション 54)	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ200	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.5
	CHIP to CHIP	sec	7
マガジン回転駆動用モータ	W	800 (1,500 54本仕様)	
ATC アーム駆動用モータ	W	750	

## 1-4 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

注)本機のエア取入口は、Rc 3/8 です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

2次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。

[2.2kW 以上のコンプレッサが必要]