



仕 様

MM-SL35-3J

A-4

2. 機械関係仕様

2.1 SL-35/750

SL シリーズ		機 種		SL-35/750		
タ イ プ		A	B			
能 力 ・ 容 量	ベッド上の振り (mm)	600		心 押 台	心押台の移動量 (mm)	706
	クロスライドの振り (mm)	425			心押軸の直径 (mm)	110
	センタ間距離 (mm)	890			心押軸のテーパ穴の形式	MT4
	最大加工径 (mm)	1) 420			心押軸の移動量 (mm)	100
	標準加工径 (mm)	260	2) 320	電 動 機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	22/18.5 (30/22)
	最大加工長さ (mm)	780			送り軸用電動機 (kW)	X: AC1.8 Z: AC2.8
移 動 量	X軸移動量 (mm)	3) 240 (30+210)			油圧用電動機 (kW)	2.2
	Z軸移動量 (mm)	855		潤滑用電動機 (kW)	0.02	
主 軸 車 由	主軸回転速度(min ⁻¹) (rpm)	12~3500	9~2500	所 要 動 力 源	電 源 (kVA)	46 (58)
	主軸変速レンジ数 (段)	2			空気圧源 (Mpa)	—
	主 軸 端	A ₂ -8		タン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量 (L)	60
	主軸貫通穴径 (mm)	80	105		潤滑油タンク容量 (L)	2
刃 物 台	主軸軸受内径 (mm)	130	160	クーラントタンク容量 (L)	110	
	刃物台の数	1		機 械 の 大 き さ	機械の高さ (mm)	2130
	刃物台の形式	12角	10角		所要床面の大きさ (mm)	3620×1815
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12	10		機械重量 (kg) (数値制御装置を含む)	8000
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25		送 り 速 度	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000
ボールガットのシャンク部の直径 (mm)	50		切削送り量 (mm) (1回転あたり) (MF-T4, MORIC-T5F)		A	X: 0.0012~500 Z: 0.0012~500
送 り 速 度	ジョグ送り速度 (mm/min)	1260		B	X: 0.0016~500 Z: 0.0016~500	

- 1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用時)
 - 2) クイックチェンジの場合は、314
 - 3) クイックチェンジの場合は、323 (143+180)
- () はオプションです。



仕 様

MM-SL35-3J

A-2

1.2 SL-35/750

後出し仕様

(Q50302 B01)

