

1. 主な仕様

1.1 機械本体仕様

1.1.1 機械加工能力・容量

(1)	テーブル	$\phi 800\text{mm}$
(2)	最大旋削外径	$\phi 1000\text{mm}$
(3)	最大スイング	$\phi 1000\text{mm}$
(4)	最大旋削高さ	500mm
(5)	最大積載質量	600kg
(6)	最大トルク	2000N・m (200kgf・m)
(7)	最大切削力	6000N (600kgf)

1.1.2 刃物台

(1)	タレットタイプ刃物台	
(2)	刃物台左右移動量	
	テーブル中心から左へ	50mm
	テーブル中心から右へ	635mm
(3)	刃物台上下移動量	450mm
(4)	送り量 (1回転当たり)	0.01~50mm
(5)	送り速度	1~2000mm/min
(6)	早送り速度	12000mm/min
(7)	取付得るバイトの大きさ	25×25mm
(8)	工具収納本数 (タレット)	6本
(9)	最大工具長	350mm
(10)	最大工具質量	25kg/1本
(11)	工具選択方式	ランダム近回り

1.1.3 テーブル回転

(1)	速度変換数	2 (高低2段)
(2)	回転速度	低速 10~270min ⁻¹ (rpm) 高速 26~700min ⁻¹ (rpm)