

MC-40VA 本機仕様表

機 種		MC-40VA	
	有効テーブル寸法	mm	1,000 × 430
移動量	X軸移動量(テーブル)	mm	762
	Y軸移動量(サドル)	mm	430
	Z軸移動量(主軸頭)	mm	450
	主軸端~テーブル上面	mm	200 ~ 650
	主軸中心~コラム前面	mm	460
テーブル	テーブルの大きさ	mm	1,000 × 520
	テーブル積載質量	kg	500
	テーブル上面~床面	mm	795
主軸	テーパ穴		NT. 40
	主軸径(前軸受部)	mm	70
	主軸回転速度範囲(変速レンジ数)	min ⁻¹ {rpm}	10~6,000(2段)
送り速度	早送り速度(X, Y, Z)	mm/min	X, Y 20,000 Z 15,000
	切削送り速度(X, Y, Z)	mm/min	1~10,000
	平均連続切削送り速度	mm/min	1~2,000
電動機	主軸駆動用電動機	kW	VAC7.5/5.5(30分/連続)
	油圧ユニット駆動用電動機	kW	2.2
	X軸送り用電動機	kW	2.0(AC)サーボモータ
	Y軸送り用電動機	kW	2.0(AC)サーボモータ
	Z軸送り用電動機	kW	2.0(AC)サーボモータ
A	工具収納本数		20本
	工具選択方式		メモリーランダム
	工具シャンク形式		MAS403 BT40
T	プルスタッドボルト形式		MAS 2形
	工具最大径(隣接)	mm	φ95
C	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ152
	工具最大長/最大工具質量	mm/kg	300ℓ/8
	機械高さ	mm	2,598
	所要床面積(オプションを除く)	mm	2,993 × 2,725
	正味質量	kg	5,800