

主な機械仕様

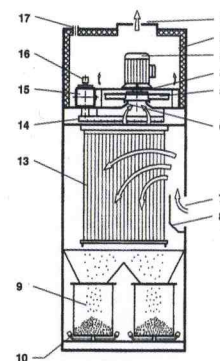
■ 仕様

最大動作範囲

X 軸	450 mm
Y 軸	330 mm
Z 軸	350 mm

ワークテーブル	470 x 400 mm
ワーク最大荷重	300 kg
早送り速度	30 m/min
主軸回転数 (最大)	42,000 min-1
主軸出力	13 kW
工具インターフェース	HSK40-E
標準ツール	16 本
	40 本 (オプション)
工具径 (最大)	φ 16 mm
標準重量	4,000 kg
据付面積 (縦 x 巾 x 高さ)	2.2 x 2.0 x 2.1 m

- 1 早送り加速度最大 2G 実現による高速スピード加工実現
- 2 加工主軸に最高回転数 42,000 rpm, 13kW の高周波スピンドル採用
- 3 ヘッド、スライド含む機械本体全てが一体型複合コンクリート採用
- 4 パレット自動交換方式オートローダー装備 (exeron 社製)
- 5 工具測定用高精度レーザー測定機標準装備



エクセロン社セラミック集塵装置

グラファイト電極加工時に発生するカーボン粉塵を最大 30ℓ/min 処理可能な低音型特殊集塵装置



複合一体型

ポリマーコンクリートヘッド

採用により鋳物に比較し、1/2 の振動吸収率の為に起こる抜群の面粗度、加工精度実現



無人稼働用自動化セルシステム

自社開発のオリジナルパレット交換装置(写真上)は低コストと柔軟性を提供