

2. 機械仕様および配置

2-1 機械本体

1) A350W

本機

最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	550 × 400 × 210 (噴流加工時)	mm
	550 × 400 × 130 (浸漬加工時)	mm
最大加工物重量	350 (噴流加工時)	kg
	250 (浸漬加工時)	kg
テーブル左右移動距離 (X軸)	350	mm
テーブル前後移動距離 (Y軸)	250	mm
クイル上下移動距離 (Z軸)	220	mm
補助テーブルストローク (U軸×V軸)	70 × 70	mm
テーパ加工制御角度	±15° (板厚100mm にて)	
自動結線装置	有り	
ワイヤー電極径	φ0.1 ~ φ0.3	mm
ワイヤー送り速度	max 250	mm/sec
ワイヤー張力	0.2 ~ 2.8	kgf
加工方式	上下噴流加工、浸漬加工	
床面からテーブル上面までの距離	1,000	mm
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	1,735 × 2,420 × 2,050	mm
機械据付寸法 (幅×奥行)	2,750 × 3,150	mm
機械本体重量 (電源部を含む)	3,200	kg

サービスタンク

外形寸法 (幅×奥行×高さ)	750 × 2,340 × 1,930	mm
重量 (乾燥)	430	kg
加工液	純水	
加工液容量	800	ℓ
純水器	イオン交換樹脂 (10ℓ仕様)	
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式 (内圧2筒式)	
加工液冷却装置	標準装備	