


仕 様 類		1. 主 仕 様 と 精 度 OBS45							A101	
1..主 仕 様										
項 目	小松機種符号	OBS45 単動1ポイントクランクレスプレス, 固定式, Cフレーム								
		本機の仕様は  印の機の通りです。								
		S	S-VS	H	H-VS	L	L-VS	2L	3L	本機の 特殊仕様(4)
1	圧 力 能 力 ton	45								
2	能力発生位置 (下死点上) mm	11		6.5		7				
3	ストローク長さ mm	100		50		140				
4	毎分ストローク 数連続(spm)	定速	80	/	160	/	80	/	80	80
		変速 (VS)	/	50- 100	/	100- 200	/	50- 100	/	/
5	断続ストローク数(1)spm	48								
6	ダイハイト(2) mm	250			230		300	350		
7	スライド調節量 mm	60								
8	スライド寸法 (左右×前後) mm	400×350								
9	ボルスタ寸法 (左右×前後) mm	800 × 450								
10	ボルスター厚さ mm	110								
11	シャック穴径 mm	50								
12	最大上型重量 kg	80								
13	所要空気圧力 MPa	5								
14	電 源	3相 50/60Hz 200/220V								
15	主電動機出力 (3)	3.7kw × 4P (200/220)								
<p>注) (1) 断続ストローク数は毎分ストローク数がS仕様(定速)のときの許容値を示します。 (2) ダイハイトはスライドがストロークダウン, アジャスト(調整)アップのときのボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。 (3) 標準は汎用防滴形です。変速(VS)仕様の場合はインバータモータを使用します。 (4) S,H,L各 typeの標準仕様と異なる場合は上記特殊仕様の欄に変更項目のみ記入してあります。</p>										
2. 精 度 単位 mm										
項 目	測定方向	JIS 1級許容値			備 考					
1	ボルスタ上面の真直度	左前 右後	0.029			本機の精度はJISB6402 の測定方法に基づいて測 定を実施し、その1級許 容値を満足するものです。				
2	スライド下面とボルスタ上面との平行度	左前 右後	0.040							
3	スライド上下運動とボルスタ上面との直角度	左 右	S	0.02						
		前 後	H	0.015						
4	スライドシャック孔とスライド下面の直角度	左前 右後	L	0.024						
5	連結部上下の総合スキマ	下死点	2L	0.024						
			3L	0.024						
3. そ の 他										