

2章 仕様

2-1 機械仕様

2-1-1 標準仕様

項目		仕様
能力	X 軸方向移動量(mm)	180
	Y 軸方向移動量(mm)	180
	Z 軸方向移動量(mm)	180
	テーブル上面から主軸端面までの距離(mm)	120 ~ 300
テーブル	作業面大きさ (X 軸方向 × Y 軸方向)(mm)	400 × 300
	工作物許容質量(kg)	30
	作業面の形状 T 溝 (呼び寸法 × 間隔 × 本数)(mm)	10 × 50 × 5
	床面からテーブル作業面までの高さ(mm)	1,000
主 軸	回転速度(min^{-1})	6,000 ~ 40,000
	トルク (N-m)	0.6
送り速度	早送り速度(m/min)	36
	切削送り速度(m/min)	1 ~ 10,000
	ジョグ送り速度(m/min)	0 ~ 4,000
自動工具 交換装置	ツールシャンク	HSK-E25 二面拘束
	工具収納本数	16
	工具最大径(mm)	$\phi 6$
	工具最大長さ(mm)	ゲージラインから 100
	工具選択方式	固定番地方式
	工具交換時間 (Tool-to-tool) (sec.)	2.5
	(Cut-to-cut) (sec.)	(実測値)
電動機	主軸用モータ(kW)	2
	送り軸用リニアモータ (X,Y,Z)	X: 2 kW Y: 5 kW Z: 2 kW
	ATC マガジン用モータ(W)	200

項目		仕様
所要動力源	電源電力(kVA)	18
	電源入力仕様	AC 200/220 V ± 10% 50/60 HZ ± 2%
	空気圧源入力仕様	0.5 MPa 以上 300N.lit/min 以上
機械寸法	本体寸法 (幅×奥行×高さ)(mm)	1,630 × 2,420 × 2,400
	フロアスペース(mm)	1,800 × 2,700
	質量(kg)	5,500

2-1-2 付属品

● 標準付属品

主軸およびリニアモータ温度コントローラー

エアードライヤー

加工室内照明装置

手動パルス発生器

レベリングブロッカー式

標準工具一式

セミドライ加工システム

- ・ 切削液植物性油
- ・ 噴射ノズル本数 2 本
- ・ 切削油タンク容量 950 cc
- ・ 切削油消費量 4 ~ 8 cc/H (ノズル 1 本)
- ・ 切削用エアークonsumsi 60 lit/min 以上 (ノズル 1 本)

● オプション

3 灯式シグナル灯 EROWA チャック ER-015105
(手動クランプチャック)

自動工具長測定装置 サイレントクリーナー

ミストコレクター HSK-E25 二面拘束ツールホルダー+コレット

LM ガイド自動給脂装置 クーラントタンク (オイルクーラー付)

自動消火装置 焼きばめ装置