

L X - 2 1 S 仕様

項 目	
☆加工能力 ・油圧パワーチャック 吋mm ・コレットチャック (mm) 丸 六角 四角 ・棒材最大加工長さ (mm)	8" (φ210) φ51 (2") 平44 (1-11/16") □36 (1-3/8") 300 (11-13/16")
☆振 り ・ベッド上の振り (mm)	φ500 (19-11/16")
☆メインスピンドル ・主軸端形式 ・主軸端外径 (mm) ・主軸前軸受内径 (mm) ・主軸貫通穴径 (mm) ・ドローパープ内径 (mm) ・主軸回転速度範囲 (rpm) ・主軸モータ出力 (Kw) 選択使用	A2-6 φ162.7(6-13/32") φ100 (3-15/16") φ61 (2-13/32") φ52 (2") 40~4000 7.5/5.5 11/7.5(オプション) 20%ED ←
☆タレット ・工具取付面数 (面) ・工具取付面対辺距離 (mm) ・工具取付穴径 (mm) ・バイトシャンク角 (mm) ・工具最大旋回径 (mm) ・タレット割り出し時間 (sec/posi)	12 320 (12-19/32") φ32 (1-1/4") □20 (3/4") φ590 (23-15/64") 0.2

項 目	
☆スライド ・最大移動距離 (mm) X 軸 Z 軸 ・早送り速度 (m/min) X 軸 Z 軸 ・スライド推力 (Kg・f) X 軸 Z 軸	185 (7-9/32") 513 (20-13/64") 12 (472 IPM) 16 (630 IPM) 575 (1267.6 Lbs) 862 (1900.4 Lbs)
☆サブスピンドル ・取付位置 ・主軸端形式 ・主軸端外径 (mm) ・主軸前軸受内径 (mm) ・主軸貫通穴径 (mm) ・ドローパープ内径 (mm) ・主軸回転速度範囲 (rpm) ・主軸モータ出力 (Kw) ・スライド駆動方式 ・最大移動距離 (mm) ・早送り速度 (m/min) ・スライド推力 (Kg・f) ・加工能力 油圧パワーチャック コレットチャック (mm) 丸 六角 四角	メインスピンドル対向 特殊フラット φ135 (5-5/16") φ80 (3-9/64") φ46 (1-13/16") φ36 (1-27/64") 40~4000 5.5/3.7 10%ED B軸 534 (21-1/32") 16 (630 IPM) 862 (1900.4 Lbs) 5" φ45 (1-3/4") 平38 (1-1/2") □31 (1-5/32")