

# 2 仕様

## 2.1 機械本体

### 機械部

項目		$\alpha - 0iA / 0iA5$	$\alpha - 1iA / 1iA5$
加工方式		浸漬加工 / フラッシング加工	
最大工作物寸法	浸漬加工機	650×450×180mm	790×730×300mm 1000×730×300mm (オプション;加工槽大型) 790×730×400mm (オプション;Z軸410mm)
	フラッシング加工機	680×420×180mm	830×810×300mm
最大工作物重量	浸漬加工機	500kg	1000kg
	フラッシング加工機	500kg	1000kg
テーブルストローク		320×220mm	520×370mm
Z軸ストローク	標準	180mm	310mm
	オプション	—	410mm
UV軸ストローク		±60mm×±60mm	
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2 / 2000$
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$
	Z軸 (電動時)	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2 / 2000$
最大テーブル送り速度		900mm/min	
使用ワイヤ径		φ0.1~φ0.3mm	
ワイヤ張力		250~2500g	
ワイヤ送り速度		0~15m/min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーブル角度	標準	±30° / 80mm	
	オプション	±45° / 40mm	
ワイヤガイド		ダイスガイド (クリアランス5μm)	
最大ワイヤ質量	標準	10kg	

## 加工液処理装置

項目	$\alpha - 0iA / 0iA 5$	$\alpha - 1iA / 1iA 5$
加工液	イオン交換水	
タンク容量	390L	530L
ろ過流量	60L/min	65(75)L/min
ろ過精度	2~10 $\mu$ m	
フィルタ	二重式フィルタ x 2	
イオン交換樹脂	10L x 1 (標準)	
	10L x 2 (オプション)	
加工液比抵抗制御	(1.0~20) x 10 <sup>4</sup> $\Omega$ cm	
外形寸法	1180 x 940 x 1100mm	980 x 1400 x 1100mm

## 2.2 加工電源

形式名	TR1200	
電源回路方式	フルトランジスタパルス回路	
パルスモード	[タップ]	1 ~ 4
無負荷電圧	[タップ]	1 ~ 8
加工電圧	[タップ]	3 ~ 18
オン時間	[タップ]	1 ~ 16
オフ時間	[タップ]	6 ~ 300
サーボ電圧	[タップ]	0 ~ 255