

B Z - 8		横中ぐり盤 (テーブル形) 仕様検査表			SKS 12116-2 1-1			
1. 仕様検査								
	項 目	単 位	仕 様		備 考	良否		
主 要 数 値	主軸軸端のテーパ穴		MT-5			良		
	主軸の繰り出し長さ	mm	400			良		
	主軸頭上下最大移動量	mm	800			良		
	テーブル前後最大移動量	mm	1000			良		
	テーブル左右最大移動量	mm	700			良		
	主軸の回転速度 12段	rpm	27~1000 50Hz			良		
	テーブル作業面の大きさ	mm	900×1050			良		
	送り速度 24段	mm/rev	0.022~24			良		
	早送り速度	mm/min	3000 50Hz			良		
電 動 機	項 目	形 格			備 考	良否		
	主電動機	AC-7.5KW-4P (30分定格)				良		
標 準 付 属 品	名 称		個数	良否	名 称		個数	良否
	電 気 品 一 式		1組	良	モールステーパシャンク抜け止め・抜き出し			
	現在位置表示装置一式		1組		工具一式		1組	良
	立ち上り軸カバー一式		1組	良	特殊分解結合工具および操作用工具一式		1組	良
					据 付 用 部 品 一 式		1組	良
特 別 付 属 品	鋼バ	コラムとサドル間一式	1組	良	回転面板 (C)		1組	
	板り1	テーブル左側ベットすべり			回転面板 (C) 用バイトホルダー		1組	
	製面	面用一式	1組	良	同上用テレスコピックツールホルダー		1組	
	すか	サドルすべり面用一式	1組	良	テーブルの基準片		1組	良
	照	明 装 置	1組	良	Z 軸 D R O		1組	良
	ア	ン グ ル ヘ ッ ド	1組					
	ね	じ 切 り 装 置	1組					
		各種標準切削工具・段取り工具	1組					
塗 装 色	当社標準色						良	
	客先御指定色							
備 考								