

# 本機仕様

型式 MG-16H

研削能力 標準研磨台使用の場合 直径 1mm~30mm  
停止研磨台を使用して、  
プランジカット研削を行う場合。 加工部長 150mm迄

砥石寸法 研削砥石 .....  $\phi 430\text{mm} \times 150\text{mm} \times \phi 228.6\text{mm}$   
外径 幅 内径  
調整砥石 .....  $\phi 255\text{mm} \times 150\text{mm} \times \phi 110\text{mm}$   
外径 幅 内径

回転数 研削砥石 ..... 1450rpm  
調整砥石 ..... 0~220rpm

駆動方式 研削砥石 ..... 7.5KW 4P三相交流電動機  
調整砥石 ..... 2.2KW ESモーター  
油圧ポンプ ..... 0.2KW 4P三相交流電動機  
冷却水ポンプ ..... 180W 2P三相交流電動機

研削砥石  
ドレストラバース ..... 油圧駆動式

調整砥石  
ドレストラバース ..... 油圧駆動式

給油装置 研削砥石 ..... 自動強制給油

本機据付床面積 ..... 1900mm×1400mm