

2. 機械仕様

作業範囲

テーブル移動量 (X軸)	400mm
サドル移動量 (Y軸)	250mm
主軸頭上下移動量	300mm
主軸中心よりコラム前面までの距離 (テーブル上面から高さ303mmまでの間)	340mm
テーブル上面より研削頭先端までの距離 (最大)	450mm

テーブル

作業面の大きさ (長さ×幅)	600×320mm
T溝の数	5
T溝の間隔	50mm
T溝の幅	10mmH7
許容積載荷重	200kg

主軸

遊星回転速度	5-300 rpm
角度制御	C軸制御
砥石切込み微細送り範囲 (直径)	4mm

クイル (Z軸)

移動量	100mm
Z軸チョッピング Max	95mm
チョッピングサイクル数 25mmストロークにて	200 cycle/min

送り速度

早送り速度

テーブル (X軸)、サドル (Y軸)	2000mm/min
クイル (Z軸)	3000mm/min
主軸 (C軸)	2600deg/min

切削送り速度

テーブル (X軸)、サドル (Y軸)	0.1 - 2000mm/min
クイル (Z軸)	0.1 - 13000mm/min
主軸 (C軸)	0.1 - 2600deg/min

主軸頭

上下移動速度 (50/60Hz)

500/600mm/min

研削頭及び電動機

高周波モータ	低速用	9000-45000rpm	Max0.75kw	(標附)
	高速用	18000-90000rpm	Max0.28kw	(特附)
	重研削用	4500-22500rpm	Max0.75kw	(特附)
エアタービン	低速用	Max 180000rpm		(特附)
テーブル (X軸), サドル (Y軸) 送り用		FANUC AC5S	2.8KW	
クイル (Z軸) 送り用		FANUC AC6L	1.5KW	
主軸 (C軸) 送り用		FANUC AC2-0S	0.2KW	
遊星回転用		DCモータ	0.2kw	
横架上下用		ACモータ	0.2KW	
集塵機用		ACモータ	0.4KW (特附)	
		湿式研削装置付の場合	ACモータ 0.75kw (特附)	

作業能力

研削穴径

アダプター無し Max 100mm
アダプター付 Max 310mm
Min 0.5mm
Max 3度

テーパ研削角度

位置決め精度

X, Y, Z軸

±0.0007mm

安全カバー

テーブル回り砥石安全保護カバー

電源仕様

電圧

220/200V±10%

周波数, 相

50/60Hz±1Hz、3相

最大消費電力

11KVA

圧縮空気仕様

空気圧、消費空気流量

6kg/cm², 300Nl/min (最大)

機械本体重量

2800kg