

項目		形式	FNC178(-A)	FNC1710(-A)	FNC208(-A)	FNC2010(-A)
テーブル	長さ×幅	(mm)	2150×800	2150×800	2500×800	2500×800
	T溝の幅×本数	(mm)	22H8×6	22H8×6	22H8×6	22H8×6
移動量	テーブル左右の動き(X軸)	(mm)	1700	1700	2030	2030
	テーブル前後の動き(Y軸)	(mm)	800	1000	800	1000
	主軸頭の上下動き(Z軸)	(mm)	700	700	700	700
	主軸頭からテーブル上面までの距離	(mm)	225~925	225~925	225~925	225~925
	主軸中心からコラム前面までの距離	(mm)	850	1050	850	1050
主 軸 頭	FNC-A 主軸頭	主軸テーパ穴	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50
		主軸軸受内径	(mm) $\phi 105$	$\phi 105$	$\phi 105$	$\phi 105$
		主軸回転速度	(min ⁻¹) 10~3500	10~3500	10~3500	10~3500
		主軸用電動機(30分/連続) (kW)	18.5/15	18.5/15	18.5/15	18.5/15
	FNC 主軸頭	主軸テーパ穴	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50
		主軸軸受内径	(mm) $\phi 105$	$\phi 105$	$\phi 105$	$\phi 105$
		主軸回転速度	(min ⁻¹) 10~3150	10~3150	10~3150	10~3150
		クイル移動量	(mm) 150	150	150	150
		クイル径	(mm) $\phi 200$	$\phi 200$	$\phi 200$	$\phi 200$
		主軸頭旋回角度	(度) $\pm 30^\circ$	$\pm 30^\circ$	$\pm 30^\circ$	$\pm 30^\circ$
		主軸用電動機(30分/連続) (kW)	18.5/15	18.5/15	18.5/15	18.5/15
		ドロインボルト径	1"-8UNC(M24-3)	1"-8UNC(M24-3)	1"-8UNC(M24-3)	1"-8UNC(M24-3)
送り速度	切削送り速度	(mm/min)	0.1~4000	0.1~4000	0.1~4000	0.1~4000
	早送り速度(X・Y軸)	(mm/min)	12000	12000	12000	12000
	早送り速度(Z軸)	(mm/min)	12000	12000	12000	12000
潤滑方式			強制潤滑油方式	強制潤滑給油方式	強制潤滑油方式	強制潤滑給油方式
テーブルの最大積載質量		(kg)	5000	5000	5000	5000
機械質量	FNC-A20	(kg)	17500	18500	18500	19500
	FNC	(kg)	16500	17500	17500	18500
切削油タンク総容量/実行油量 (リフトアップコンベア付) (ℓ)			160/120(250/185)	160/120(250/185)	160/120(250/185)	160/120(250/185)

■所要電力

項目	形式	FNC178(-A)	FNC1710(-A)	FNC208(-A)	FNC2010(-A)
FNC-A	(KVA)	47	47	47	47
FNC	(KVA)	39.5	39.5	39.5	39.5

■自動工具交換装置(ATC)仕様

項目	形式	FNC178-A	FNC1710-A	FNC208-A	FNC2010-A
工具収納本数	(本)	20, 30, 40, 50	20, 30, 40, 50	20, 30, 40, 50	20, 30, 40
工具選択方式		ランダム	ランダム	ランダム	ランダム
ツールシャンク形式(JIS B6339)		50T	50T	50T	50T
ブルスタッド形式		P50T	P50T	P50T	P50T
工具最大寸法(径×長さ)	(mm)	$\phi 145(\phi 200) \times 400$	$\phi 145(\phi 200) \times 400$	$\phi 145(\phi 200) \times 400$	$\phi 145(\phi 200) \times 400$
工具最大質量(シャンク共)	(kg)	15	15	15	15